



Ref 2611

Portique à sable de Vaires

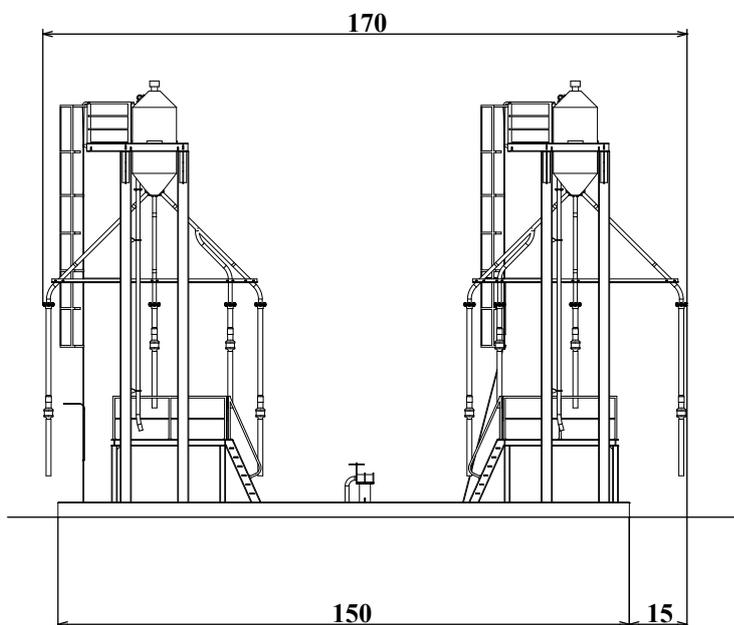
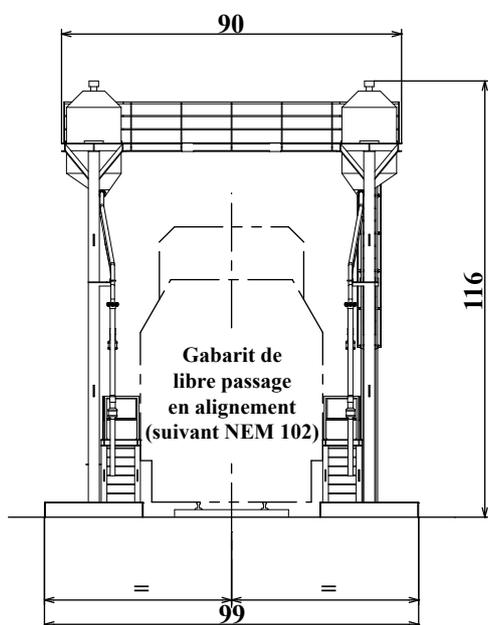
Si vous rêvez d'un beau portique pour faire le plein des sablières de vos machines H0, vous allez bientôt pouvoir ouvrir les yeux... mais il va falloir tout de même mettre la main à la pâte, car c'est bien entendu un kit que nous vous proposons !

L'installation dont nous nous sommes inspirés est située sur le triage de Vaires, dans l'Est parisien. Elle est adaptée à la traction électrique avec une hauteur importante permettant de faire passer la caténaire. Elle dispose même des passerelles supplémentaires qui servent aux surveillant de dépôt pour remplir les sablières des BB 16500 (orifices situés à mi-hauteur de la caisse, et non en bas comme sur toutes les autres locomotives). Bien entendu, qui peut le plus peut le moins, et vous êtes libre de ne pas monter

ces passerelles si vous n'en avez pas l'usage, et vous pouvez aussi raccourcir la structure si votre parc est purement diesel! Notez par contre que ce portique ne convient pas pour remplir les sablières des locomotives à vapeur, qui étaient généralement situées sur le corps cylindrique, et non sur les côtés comme pour les motrices modernes.

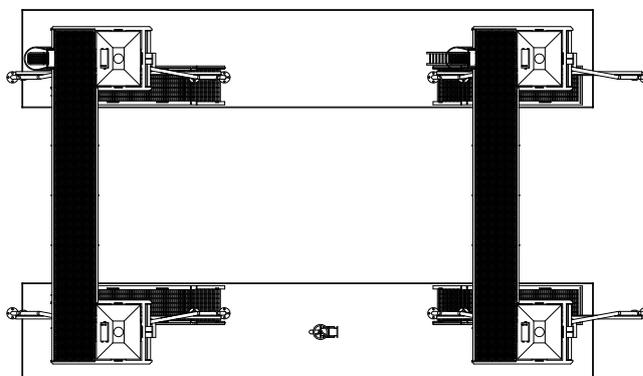
Cet équipement ne permet de faire le plein de sable que d'un engin à la fois et est généralement situé sur la voie d'entrée, immédiatement après la passerelle de visite et la fosse de visite que le mécanicien utilise dans le cadre de la visite à l'arrivée (VAR). À l'issue de cette VAR, il déplace son engin pour libérer la place sous la passerelle en tirant généralement jusqu'à une pancarte « Arrêt ». La locomotive est alors prise en charge par un surveillant de dépôt qui va s'occuper de la garer après avoir complété les pleins (de sable et de carburant). Si le dépôt est important, la voie d'entrée peut être dédoublée pour pouvoir traiter deux locomotives à la fois : dans ce cas il vous faudra deux portiques...

Notre modèle est essentiellement réalisé en photogravure, avec quelques pièces usinées, ainsi que de la barre de laiton et de la gaine souple destinée à représenter les tuyaux de remplissage. Le montage va vous demander beaucoup de soin et encore plus de patience, car il s'agit d'une installation complexe reproduite très finement. Il ne s'agit pas d'un « kit minute » et nous ne le conseillons absolument pas aux débutants en matière de montage de kit laiton. Néanmoins, la qualité est là, et l'amateur soigneux pourra obtenir après quelques heures un élément de décor enfin au niveau du matériel roulant produit ces dernières années.

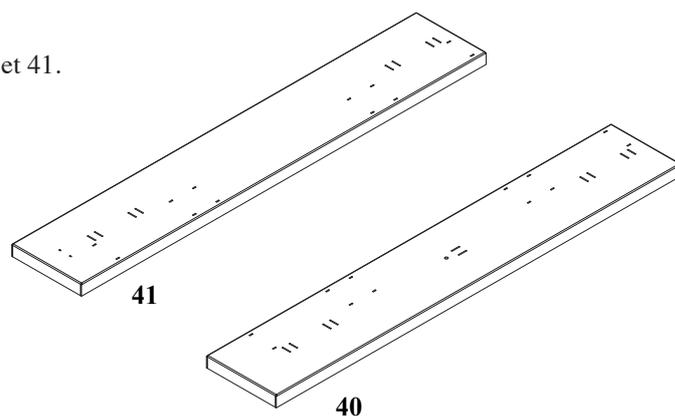


Échelle : 1/2 du H0

Avant d'attaquer le montage, nous vous rappelons que sauf indication contraire tous les pliages se font avec le trait de gravure à l'intérieur. Nous vous recommandons de ne dégrapper les pièces qu'au fur et à mesure de leur montage et d'utiliser un fer de bonne qualité ainsi que de la soudure liquide (de type Castotin).



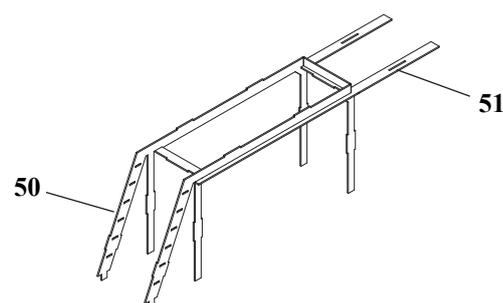
Étape 1: Mettez en forme par pliage les pièces 40 et 41.



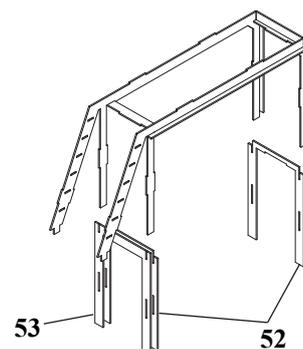
Montage des passerelles de remplissage.

NB: Elles ne sont à installer que si votre dépôt est susceptible d'accueillir des locomotives type BB 16500, dont les trappes de remplissage de sable sont situées en haut de la caisse.

Étape 2: Mettez en forme la pièce 50 et ajoutez la pièce 51 par le dessous : replier ensuite les deux pattes arrières.

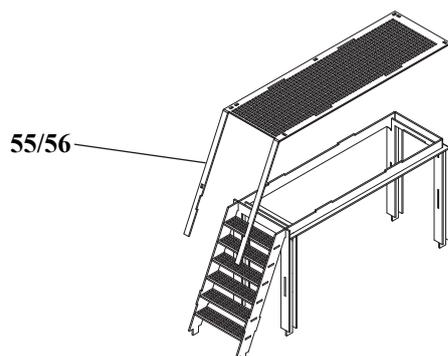
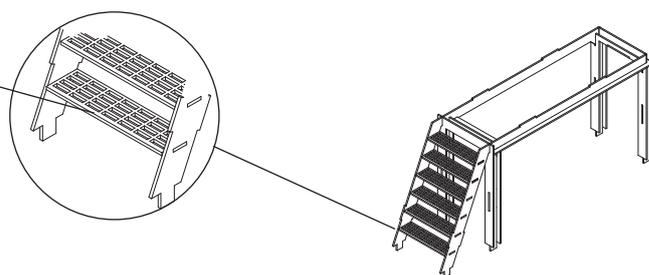


Étape 3: Ajoutez les pièces 52 (x2) et 53 par le dessous.



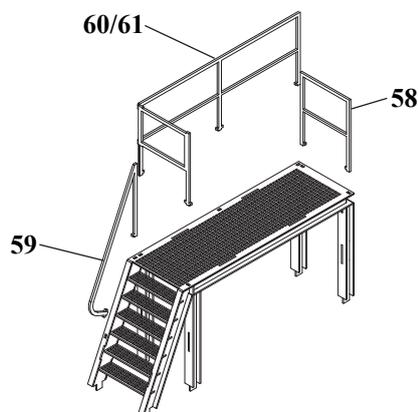
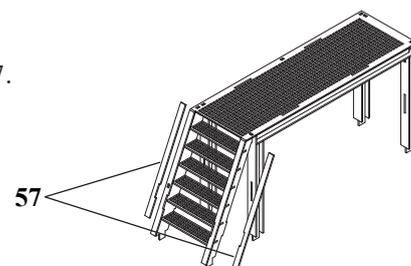
Étape 4: Ajoutez les 6 marches 54 en faisant attention à leur sens : la bordure la plus large se situe vers l'avant.

Bordure plus large



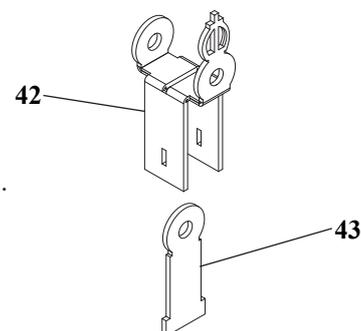
Étape 5: Ajoutez les pièces 55 ou 56 (2 modèles de chaque type).

Étape 6: Ajoutez les deux pièces 57.

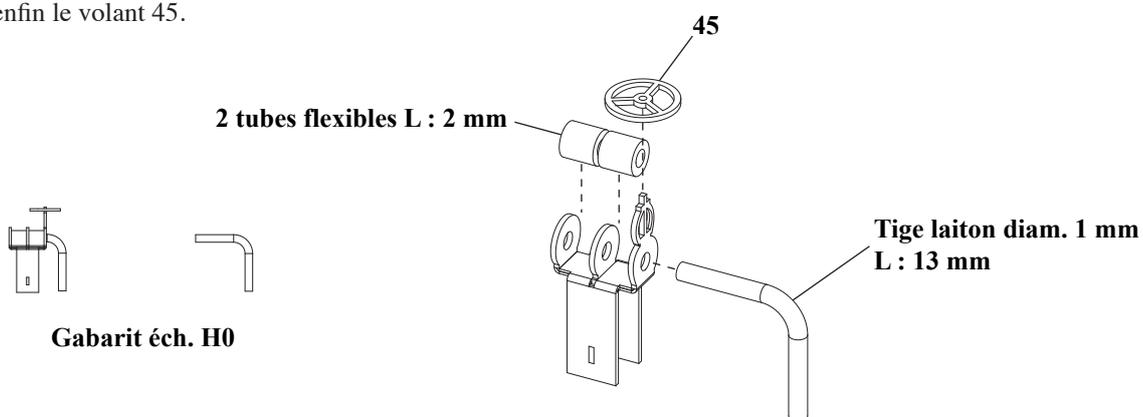


Étape 7: Ajoutez les rambardes 58, 59 ou 60/61 (suivant modèle).

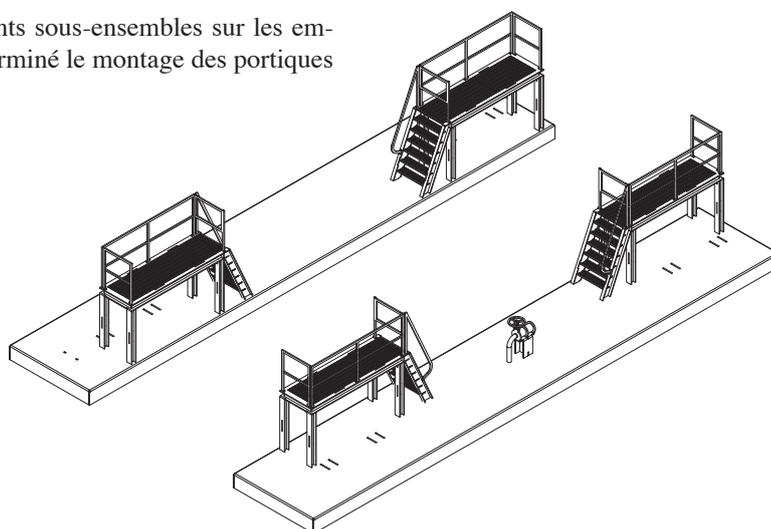
Étape 8: Mettez en forme la pièce 42 autour de la pièce 43.



Étape 9: Insérez deux morceaux de tube flexible de 2mm de long et faites passer au travers la tige en laiton de 1mm formée grâce au gabarit. Ajoutez enfin le volant 45.



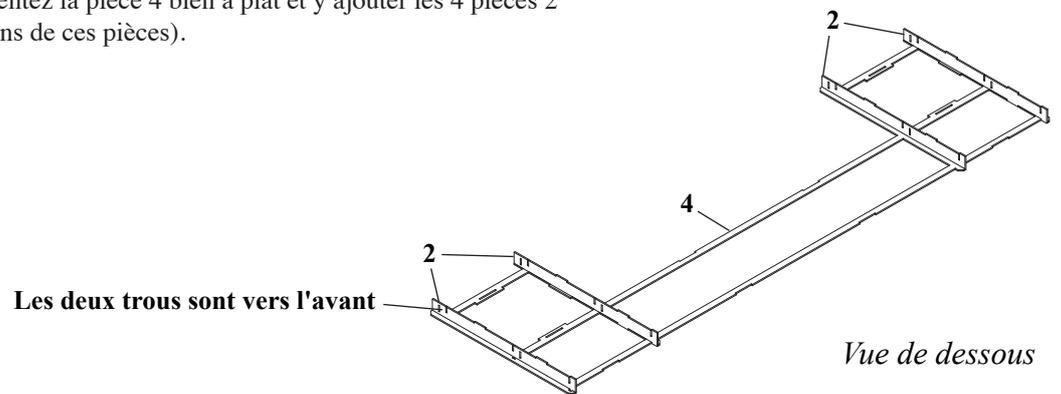
Étape 10: Vous pouvez assembler à blanc les différents sous-ensembles sur les em-bases mais nous vous conseillons d'attendre d'avoir terminé le montage des portiques pour tout souder définitivement.



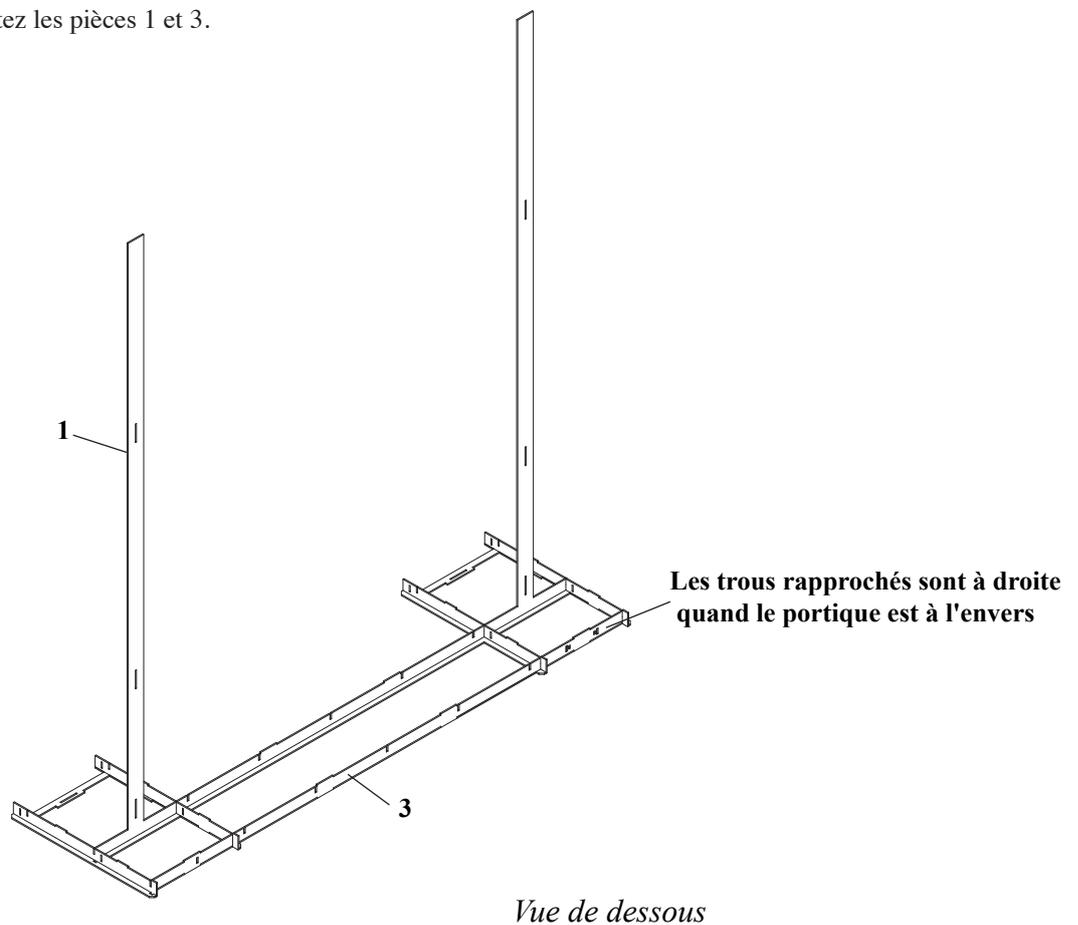
Montage des portiques:

Cette opération sera à mener deux fois, les deux portiques étant identiques à l'exception de l'échelle d'accès à la passerelle (variante présentée à l'étape 26) et de la position d'un support de tuyau (étape 23).

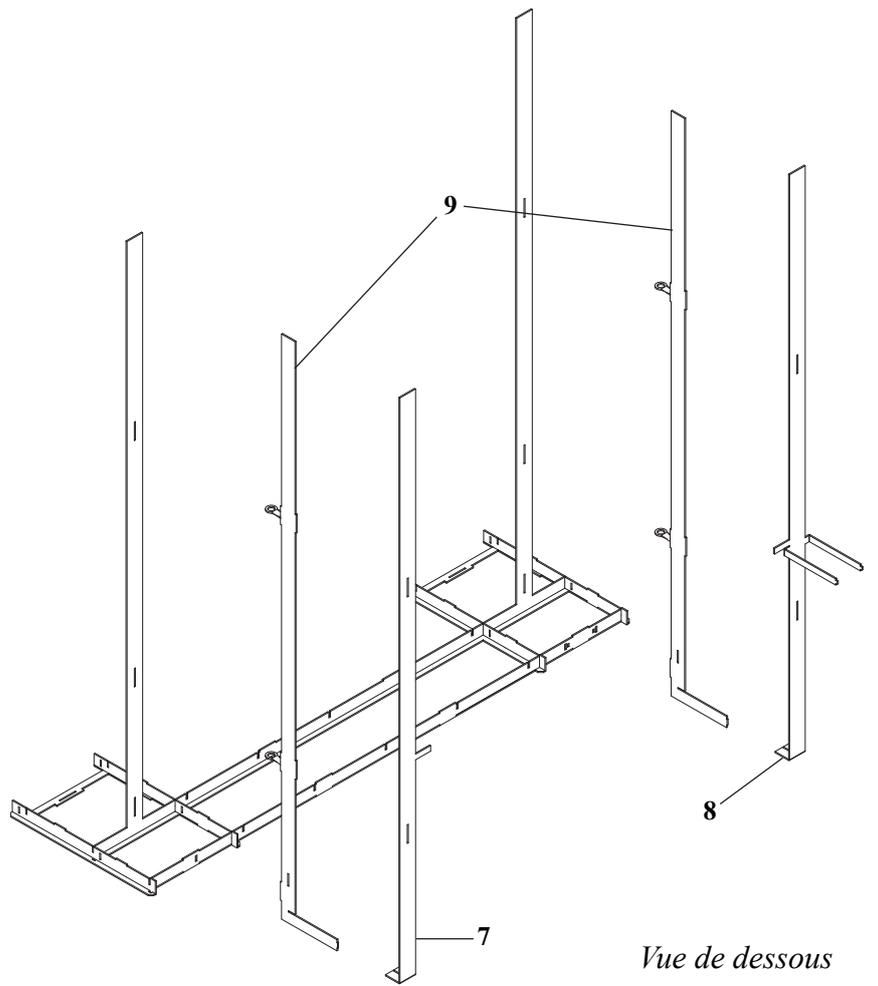
Étape 11: Présentez la pièce 4 bien à plat et y ajoutez les 4 pièces 2 (attention au sens de ces pièces).



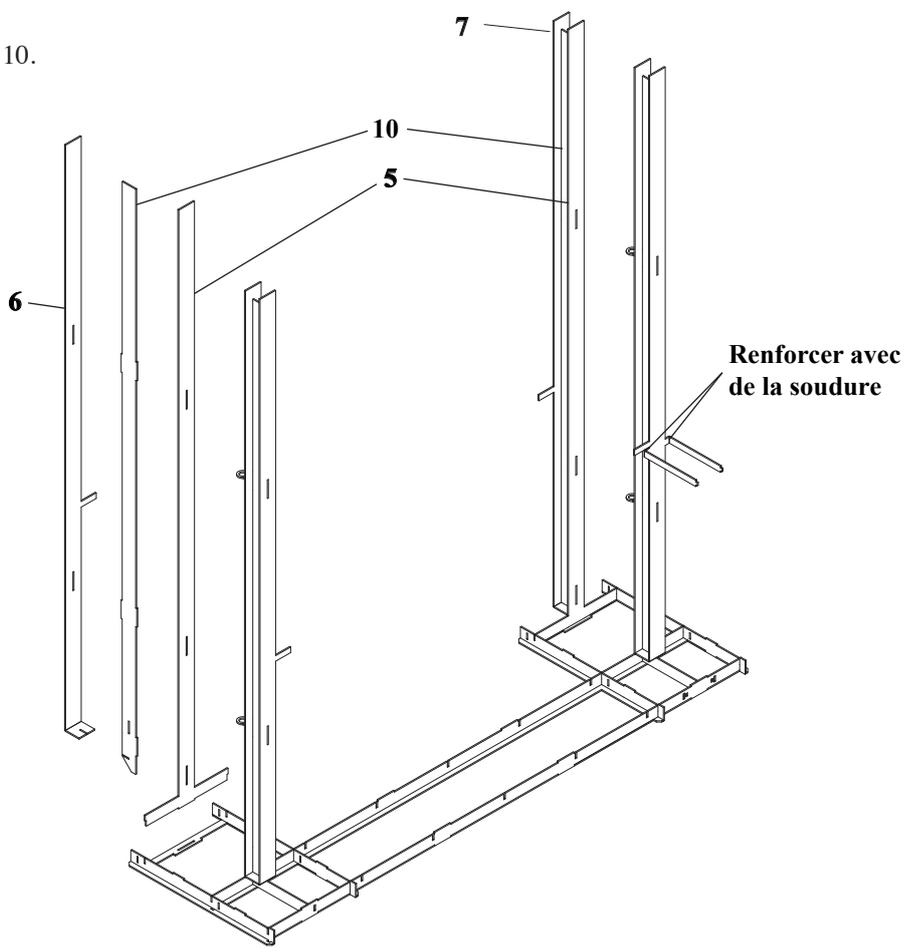
Étape 12: Ajoutez les pièces 1 et 3.



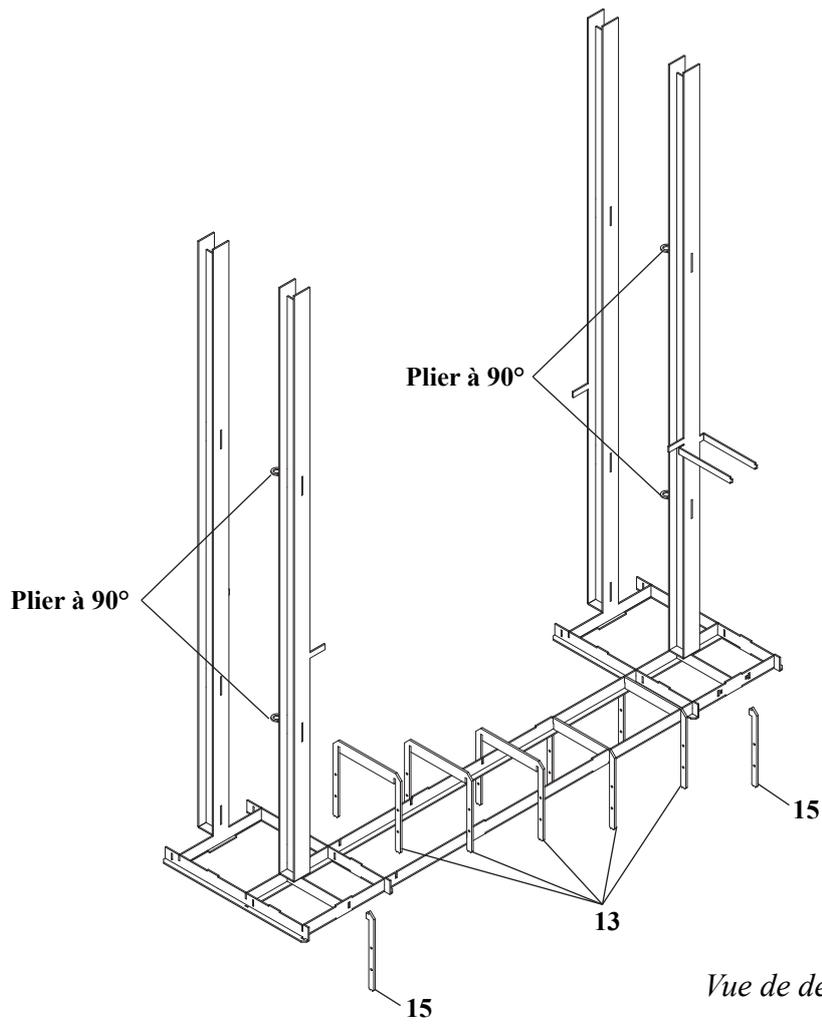
Étape 13: Ajoutez les pièces 7, 8 et 9.



Étape 14: Ajoutez les pièces 5, 6, 7 et 10.

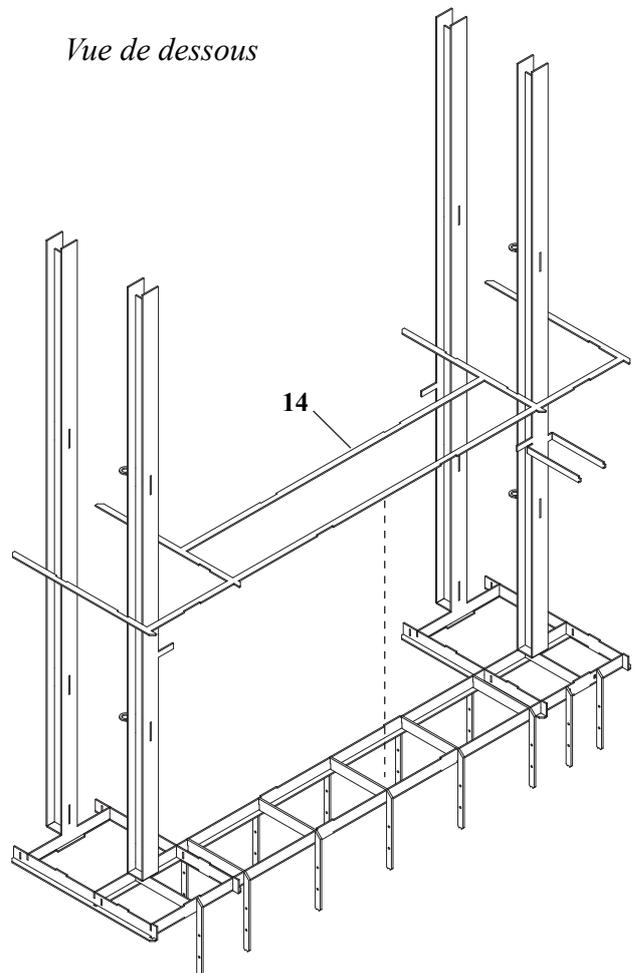


Étape 15: Ajoutez les pièces 13 et 15.

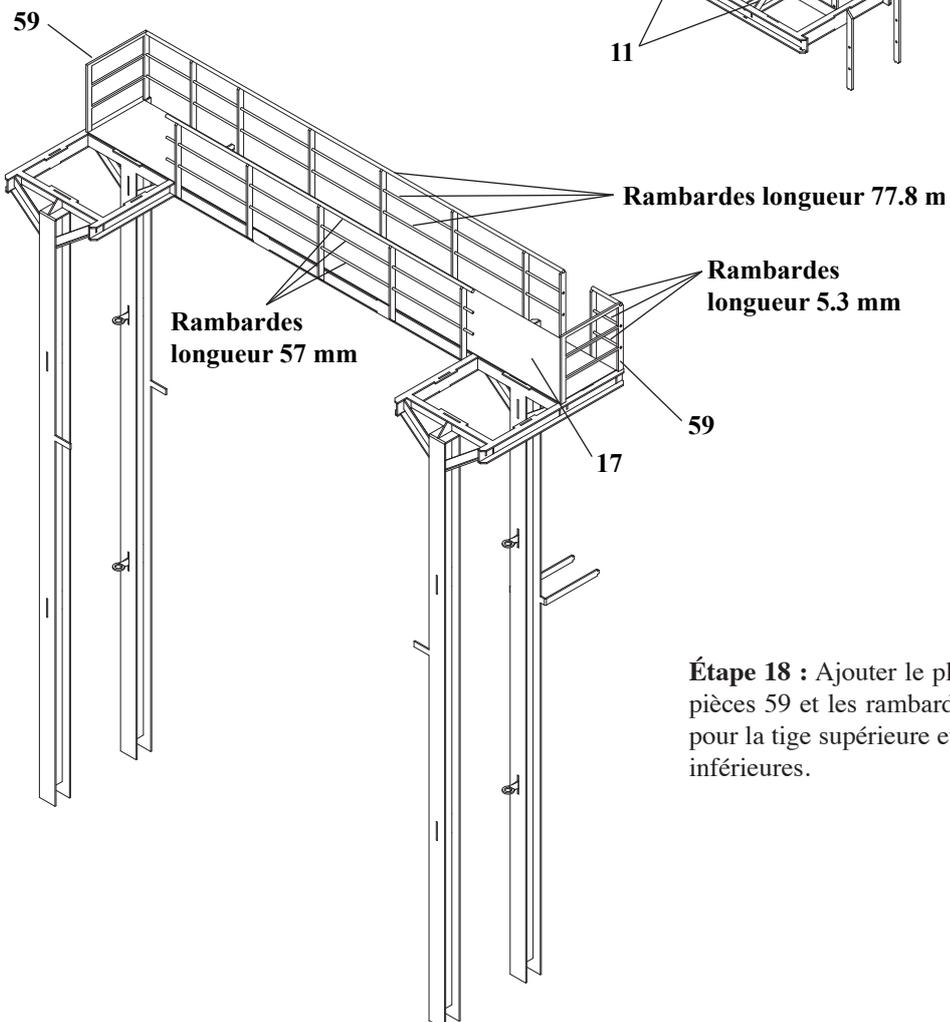
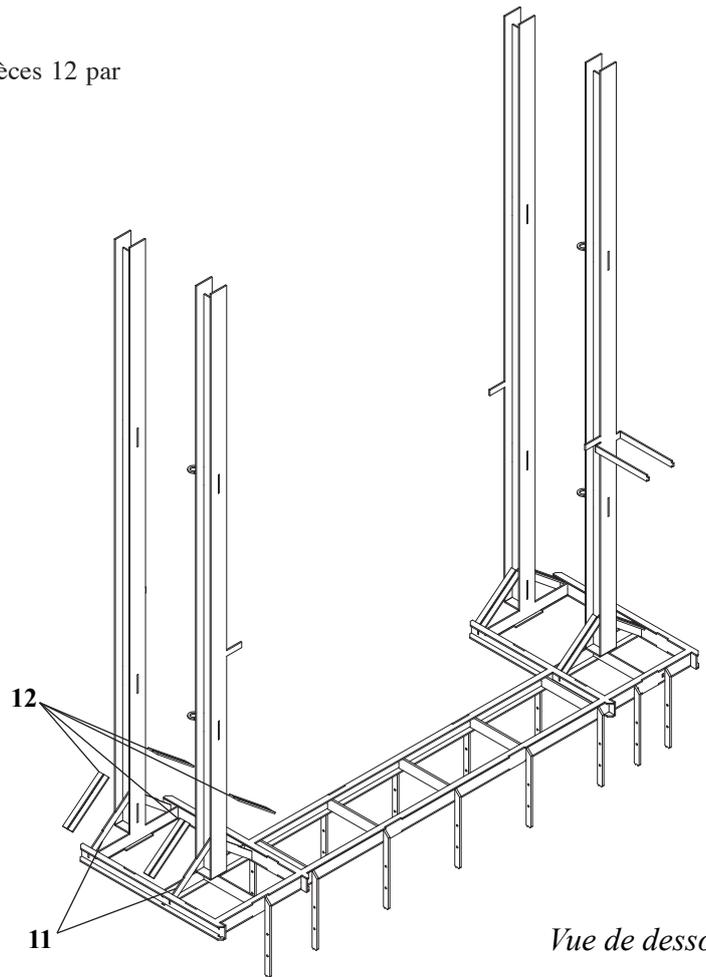


Vue de dessous

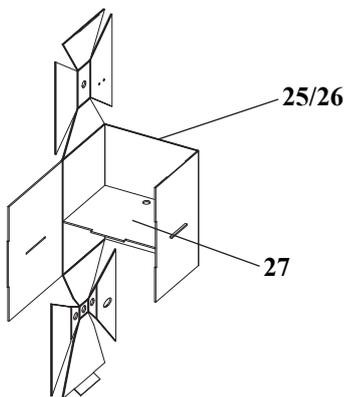
Étape 16: Ajoutez la pièce 14.



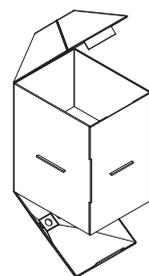
Étape 17: Mettez en place les 4 pièces 11, puis les pièces 12 par dessus, la rainure étant dirigée vers l'extérieur.



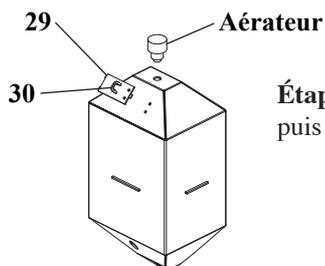
Étape 18 : Ajouter le platelage antidérapant 17 puis les deux pièces 59 et les rambardes en fil de laiton : diamètre 0.5 mm pour la tige supérieure et diamètre 0.3 mm pour les deux tiges inférieures.



Étape 19: Formez les 4 faces rectangulaires des pièces 25/26 autour de la plaque 27.

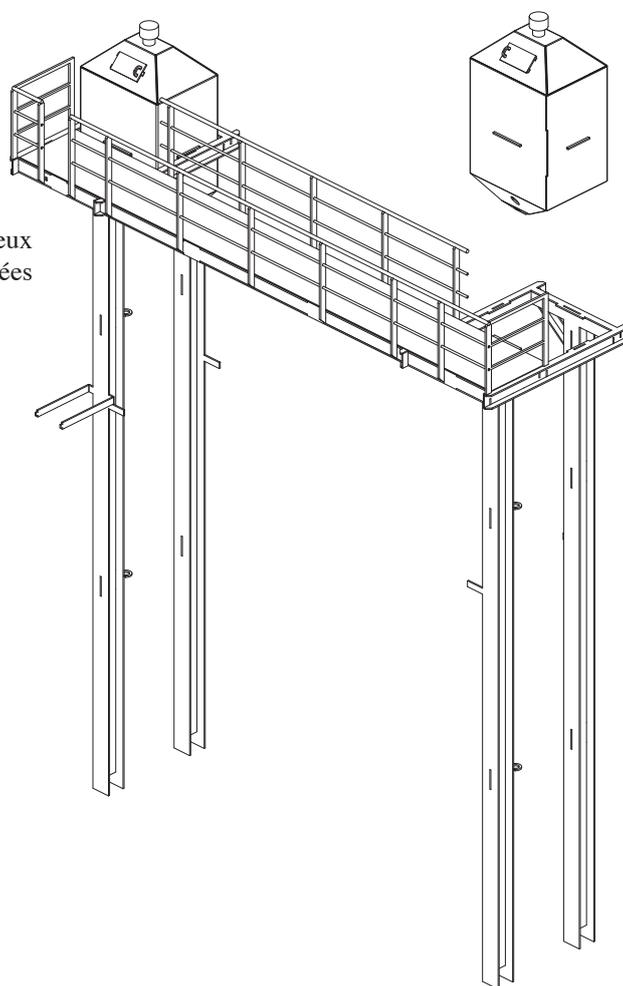
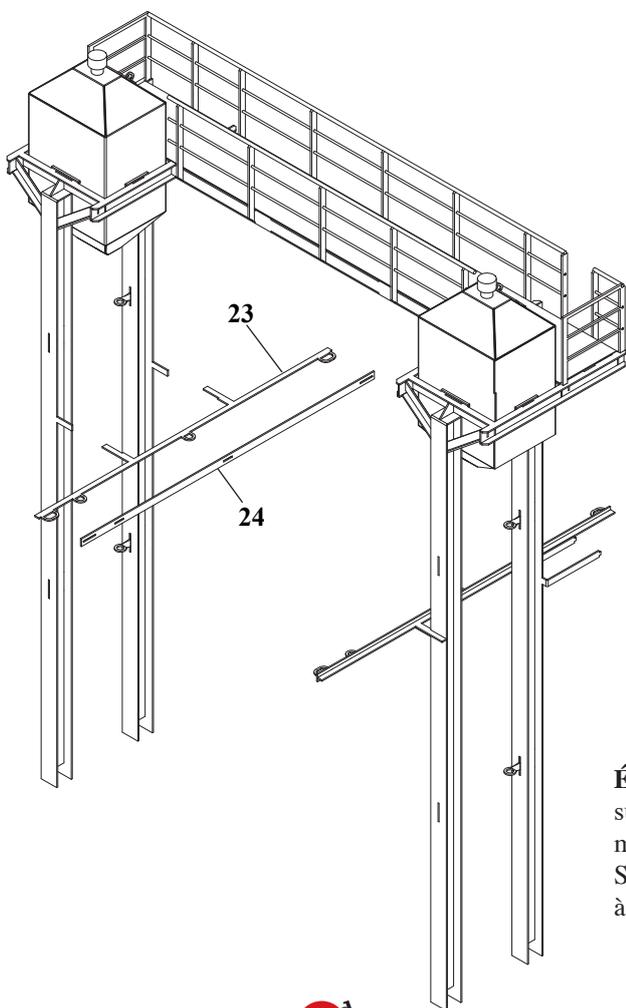


Étape 20: Formez les pointes de diamants en suivant les pliages et rabattez-les. Jointoyez tous les angles avec de la soudure et poncez chaque arrête jusqu'à obtention d'un réservoir parfaitement étanche.

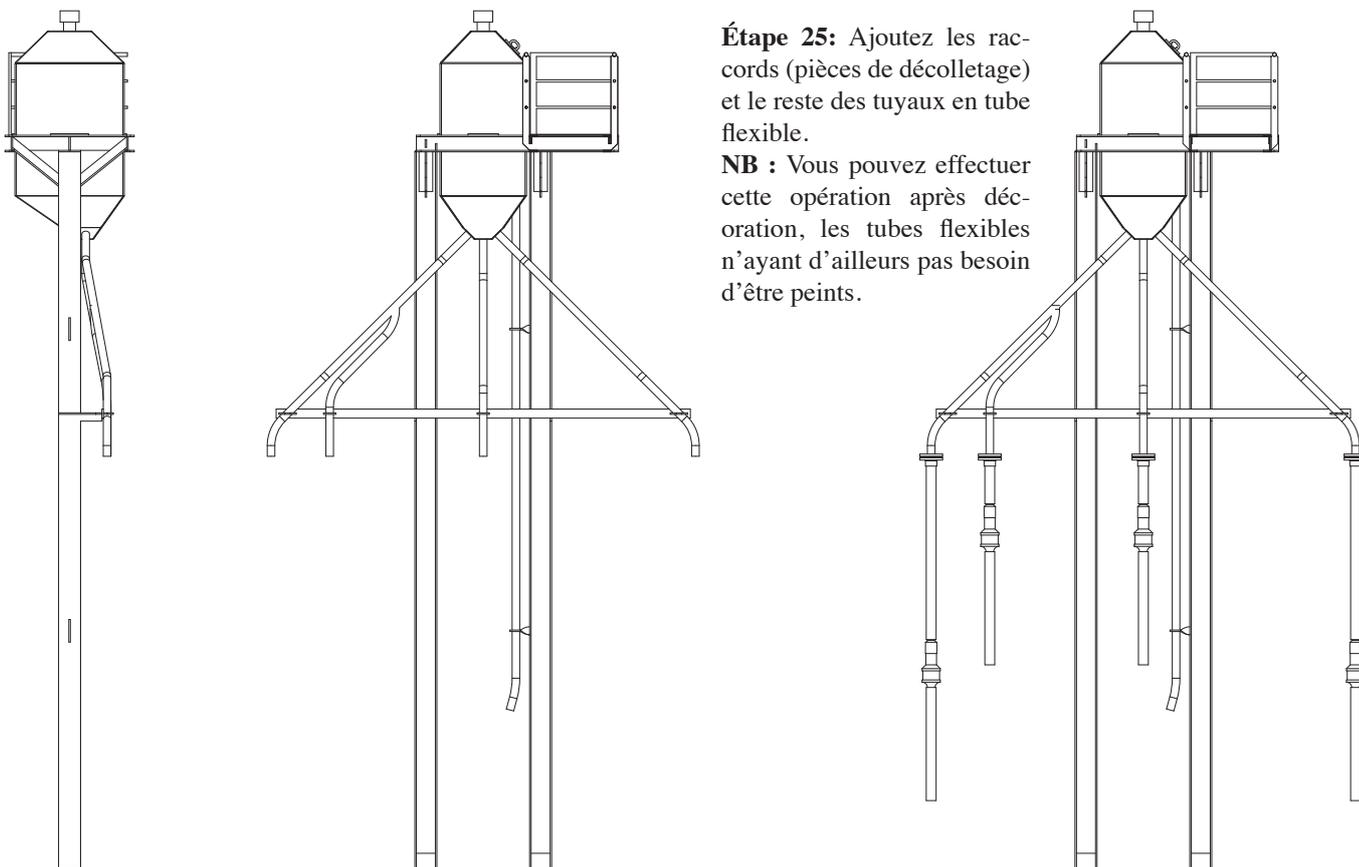


Étape 21: Ajoutez l'aérateur en décolletage, puis la trappe 29 et sa poignée 30.

Étape 22: Mettez en place les deux réservoirs, les trappes étant orientées vers la passerelle.



Étape 23: Soudez la pièce 24 sur 23 et installez les deux ensembles sur les poteaux. Le côté où il y a deux anneaux rapprochés est situé du même côté que les réservoirs de sable sur le premier portique (dessin). Sur le second portique ils sont du côté de la passerelle (voir dessin 3D à la fin de la notice).

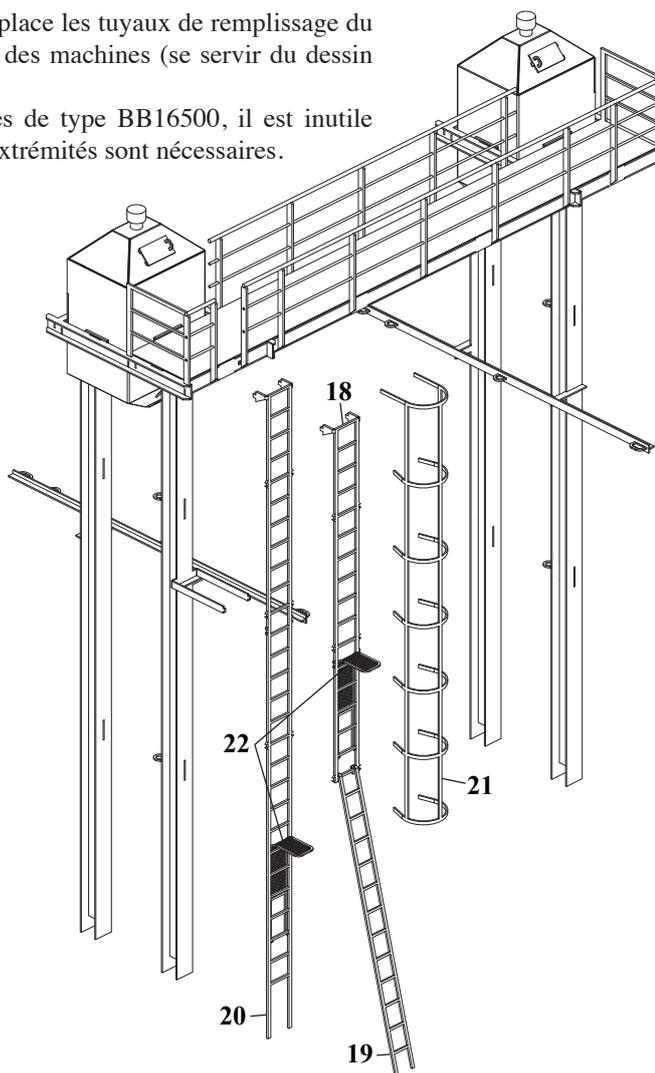


Étape 25: Ajoutez les raccords (pièces de décolletage) et le reste des tuyaux en tube flexible.

NB : Vous pouvez effectuer cette opération après décoration, les tubes flexibles n'ayant d'ailleurs pas besoin d'être peints.

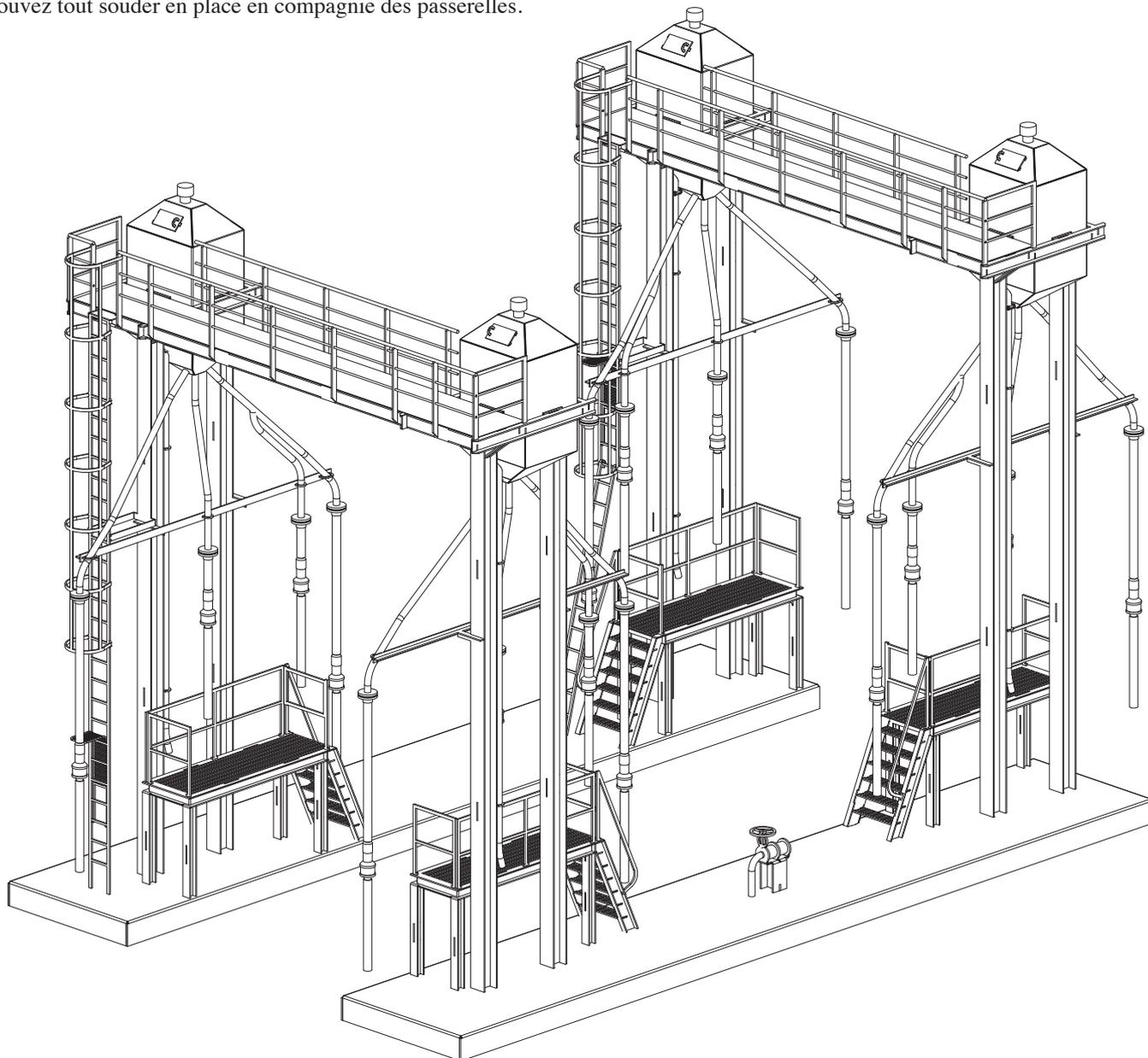
Étape 24: Avec de la tige laiton de 1mm, mettez en place les tuyaux de remplissage du réservoir puis installez ceux destiné au remplissage des machines (se servir du dessin comme gabarit).

NB : Si votre dépôt n'accueille pas de locomotives de type BB16500, il est inutile d'installer les deux tuyaux du milieu : seuls ceux d'extrémités sont nécessaires.



Étape 26: Mettez en place les ensembles de pièces 20 + 22 et 18 + 19 + 22 sur chacun des portiques. Il faut former les pièces 21 autour d'un rond de 6 mm de diamètre (queue de foret) et les souder en dernier. (Dessin allégé pour plus de lisibilité)

Étape 27: Installez les deux portiques sur les socles en faisant bien attention à la disposition des échelles. À ce stade, vous pouvez tout souder en place en compagnie des passerelles.



Décoration :

Après nettoyage complet de votre portique, vous pouvez passer une couche d'apprêt ou le brunir. Cette dernière solution permet d'obtenir une couleur de fond sans pour autant empâter les détails : il suffit ensuite de passer un voile fin de peinture pour obtenir la teinte désirée. Si l'on s'en tient à l'état actuel du portique de Vaires, les parties métalliques sont à peindre en gris anti-rouille clair et les réservoirs en rouge/bordeaux. Les passerelles sont gris-alu. Sur une vue du début des années 80, l'ensemble était d'un gris un peu plus foncé, avec les parties basses peintes en blanc (pour la sécurité du personnel) et les réservoirs étaient jaunes. Mais on peut aussi rester plus classique, comme pour le portique très similaire du dépôt de La Chapelle qui est intégralement gris anti-rouille très foncé (à la limite du noir). Bref, la liberté est de mise car la teinte de ces équipements relève surtout de l'initiative locale.

Le socle sera à peindre couleur béton et devra normalement être complètement noyé dans le sol car il est prévu pour être posé directement sur la plate-forme de voie.

Nomenclature:

- Planche de gravure 2611/A en 2 exemplaires (maillechort 0,2 mm)
- Planche de gravure 2611/B en 1 exemplaire (maillechort 0,3 mm)
- 4 aérateurs de réservoir (décolletage laiton)
- 16 raccords de tuyau (décolletage laiton)
- 16 robinets de remplissage (décolletage laiton)
- 4 longueurs de 25cm de fil laiton de 0,3mm
- 2 longueurs de 25cm de fil laiton de 0,5mm
- 4 longueurs de 25cm de fil laiton de 1mm
- 75cm de gaine souple noire de 1,3mm
- 1cm de gaine souple noire de 2,5mm
- 1 notice comportant 12 pages

Pour nous contacter:

Email: info@decapod.fr

Sinon vous pouvez aussi écrire à :

Decapod
42B, rue Camille Claudel
77600 Bussy-Saint-Georges

