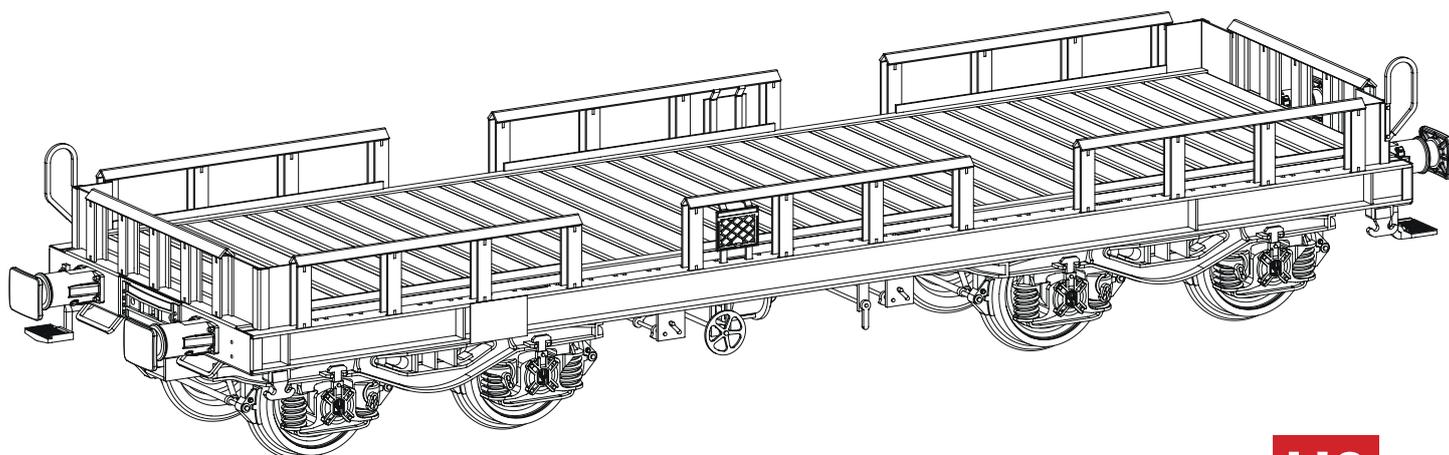


Ref 205



HO

Wagon S20-6 ép IV/V

Decapod se lance dans le marché du matériel roulant avec ce wagon type S2C, dans sa déclinaison la plus récente. C'est un modèle assez courant en réalité, et très caractéristique du transport de coils, mais généralement absent de nos réseaux car il est compliqué à reproduire finement.

Nous avons choisi de faire le moins de concessions possible sur le niveau de détail, mais l'aide des techniques actuelles de conception nous permet néanmoins de vous proposer un kit sans surprise lors de l'assemblage. Bien entendu, le montage requiert du soin et la patience, mais vous n'aurez pas à bricoler quoi que ce soit pour arriver au bout! Les fonderies sont de qualité, les bogies REE viennent se fixer sur une pièce adéquate et des gabarits de montage sont fournis quand c'est nécessaire. Bref, l'expérience ne devrait pas être trop douloureuse, même si nous ne vous cachons pas qu'un tel kit n'est à priori pas destiné au monteur débutant, quoique certains nous aient surpris par le passé!

Dès que possible, nous tâcherons de vous proposer la version initiale de ce wagon, conforme à son état d'origine.

Nomenclature

205 Planche A (maillechort 0,3 mm)		1 exemplaire	Sachet 4:	Gabarit de montage	4 exemplaires
205 Planche B (laiton 0,2 mm)		1 exemplaire		Goupille	2 exemplaires
Sachet 1:	Bogies Y25 REE	2 exemplaires	Sachet 5:	Gabarit de pose pour face	2 exemplaires
	Carter pour bogie REE	2 exemplaires		Gabarit de pose pour extrémité	1 exemplaire
	Vis de fixation pour bogie REE	2 exemplaires		Cylindre de frein DEC025	1 exemplaire
	Ressort pour attelage à élongation	2 exemplaires		Distributeur DEC024	1 exemplaire
Sachet 2:	Marchepied d'extrémité DEC006	2 marchepieds	Réservoir auxiliaire DEC023	1 exemplaire	
	Photogravure 1252 (maillechort 0,1 mm)	1 exemplaire	Tube laiton 1 x 0,2 mm L: 10 mm	1 exemplaire	
	Tige laiton diam. 0,4 mm L: 50 mm	1 exemplaire	Cales plastique pour bogie	2 exemplaires	
Sachet 3:	Grappe de 4 tampons DEC003	1 exemplaire	Planche de décalcomanie 205 (marquages S20-6)	1 exemplaire	
	Grappe de 4 crochets de halage DEC005	1 exemplaire	Notice	8 pages	
	Pivot de bogie	2 exemplaires	<i>Document mis-à-jour le 19/11/17 par G.B.</i>		
	Tige laiton diam. 0,3 mm L: 50 mm	3 exemplaires			

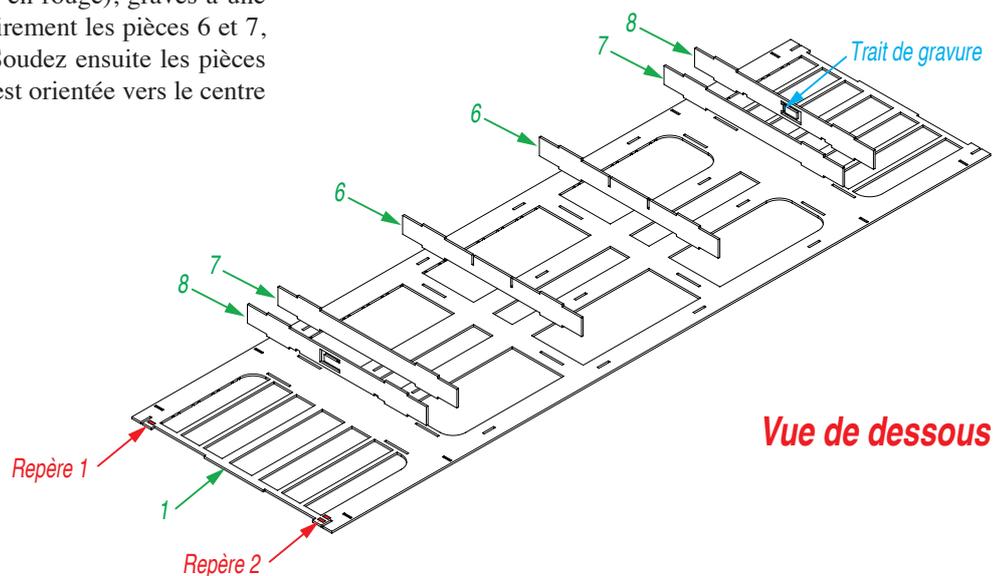
Astuce

Cette notice est librement téléchargeable sur notre site internet (www.decapod.fr). Si vous la lisez sur une tablette numérique (type Ipad ou autre), vous pourrez agrandir les figures à loisir pour mieux voir les détails des dessins!

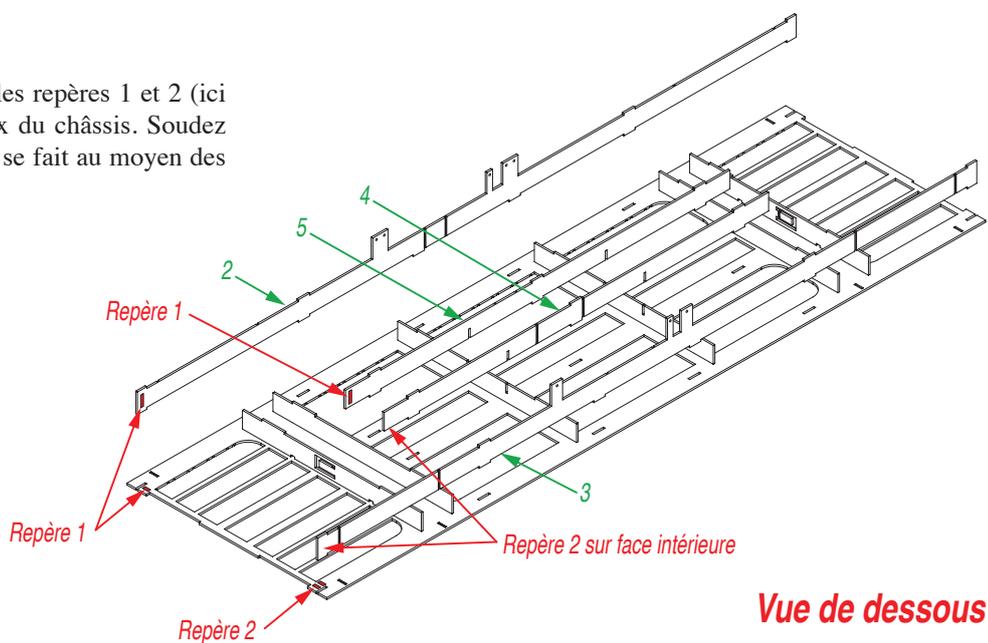
SARL Decapod - 100 rue Louis Blanc - 60160 Montataire - Tél. : +33 3 44 56 79 75



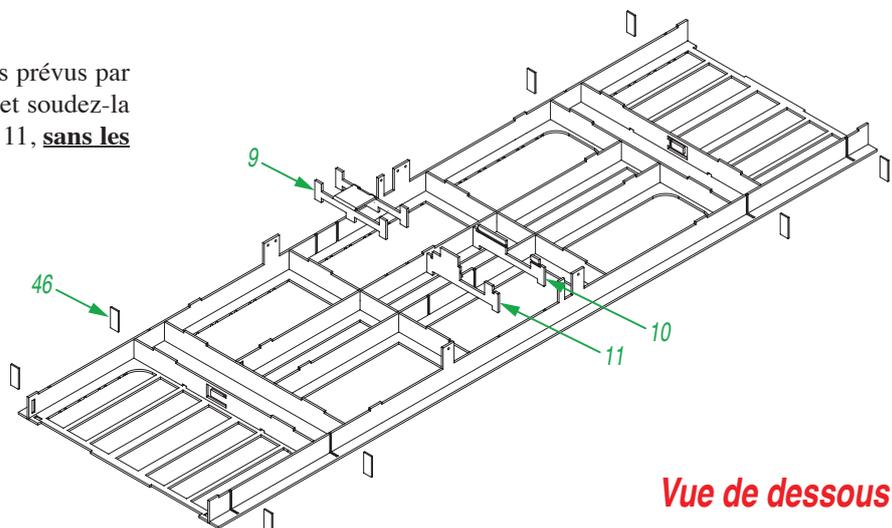
Étape 1: posez la pièce 1 sur une surface parfaitement plane, face du dessous orientée vers le haut. Cette face est facilement repérable par les deux petits repères (1 et 2, ici en rouge), gravés à une des extrémités. Soudez bien perpendiculairement les pièces 6 et 7, ces pièces n'ont pas de sens particulier. Soudez ensuite les pièces 8 dont la petite gravure (repérée en bleu) est orientée vers le centre du wagon.

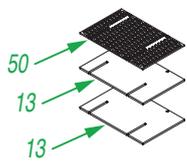


Étape 2: soudez les pièces 4 et 5. Notez les repères 1 et 2 (ici en rouge) qui doivent coïncider avec ceux du châssis. Soudez ensuite les pièces 2 et 3 dont l'orientation se fait au moyen des mêmes repères.

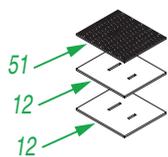


Étape 3 : soudez les 8 pièces 46 aux emplacements prévus par gravure. Pliez la pièce 9, insérez-la dans les fentes et soudez-la sans surcharger de soudure. Placez les pièces 10 et 11, **sans les plier**, et soudez-les sans surcharger de soudure.

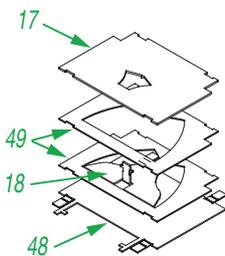




Ensemble 1



Ensemble 2



Étape 4: étamez et empilez les pièces 13 (x2) et 50 ; veillez à bien aligner les fentes. Faites de même avec les pièces 12 (x2) et 51. Si vous choisissez d'installer des attelages à élongation, il est temps de les monter. Empilez les pièces 48 et 49 (x2) et centrez-les en repliant les petites pattes de la pièce 48 à 90°. Insérez la pièce 18 après avoir replié la partie centrale à 90°. Ajoutez la pièce 17 et verrouillez l'ensemble en repliant et en soudant l'extrémité des petites pattes de la pièce 48.

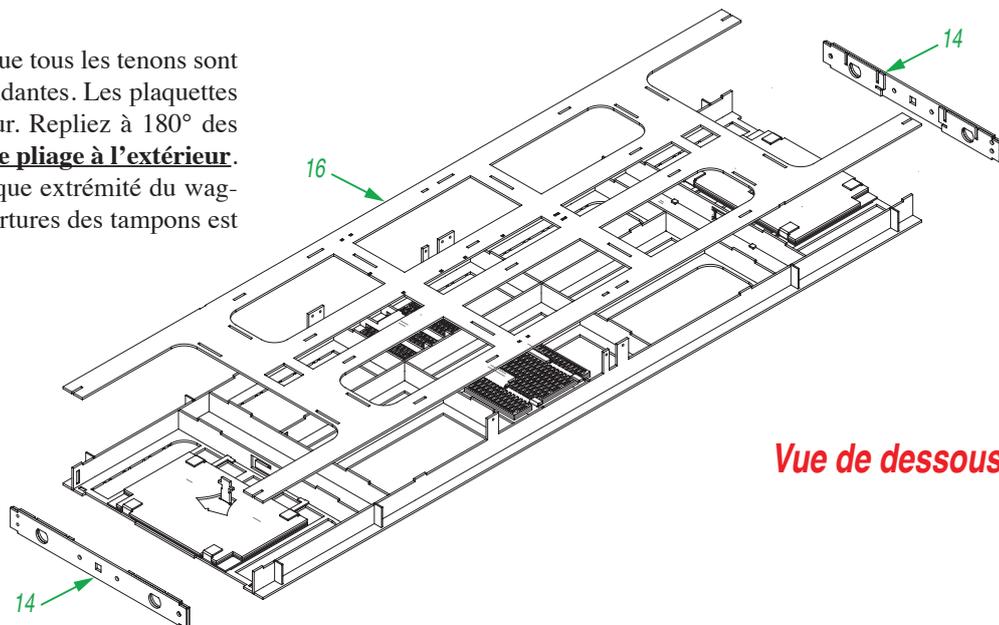
Étape 5: placez les attelages à élongation en les glissant en butée dans les petite encoches des pièces 8 (étape 1) et soudez. Placez l'**ensemble 1** (étape 4) par le dessous et repliez les pattes des pièces 10 et 11 (étape 3). Placez l'**ensemble 2** (étape 4) par le dessus et soudez.

Insérer au maximum et souder

Replier après avoir placé la pièce

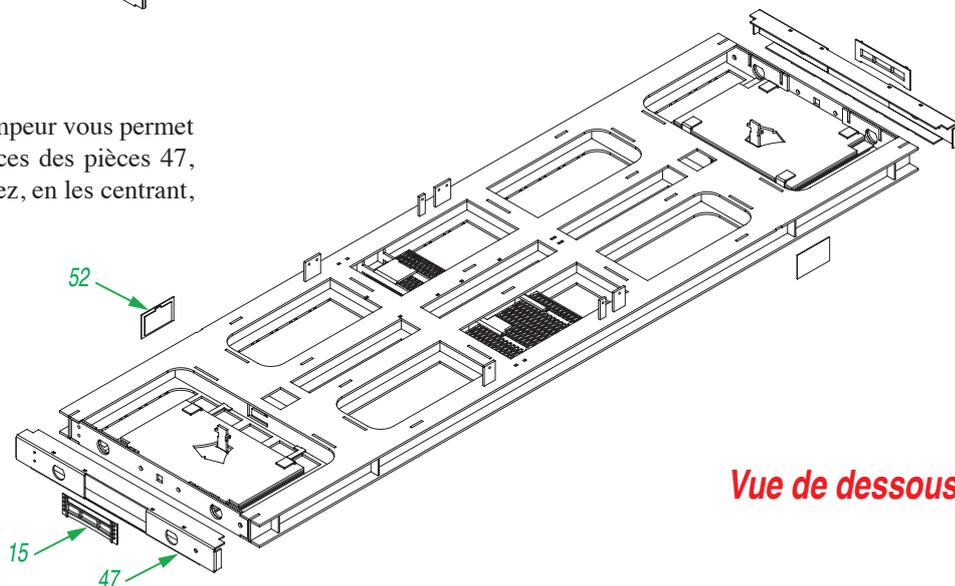
Vue de dessous

Étape 6: placez la pièce 16 en vérifiant que tous les tenons sont bien rentrés dans les mortaises correspondantes. Les plaquettes de chaque côté font office de détrompeur. Repliez à 180° des parties extérieures des pièces 14, **traits de pliage à l'extérieur**. Soudez-les après les avoir placées à chaque extrémité du wagon. Attention au sens, le méplat des ouvertures des tampons est orienté vers le bas du wagon.

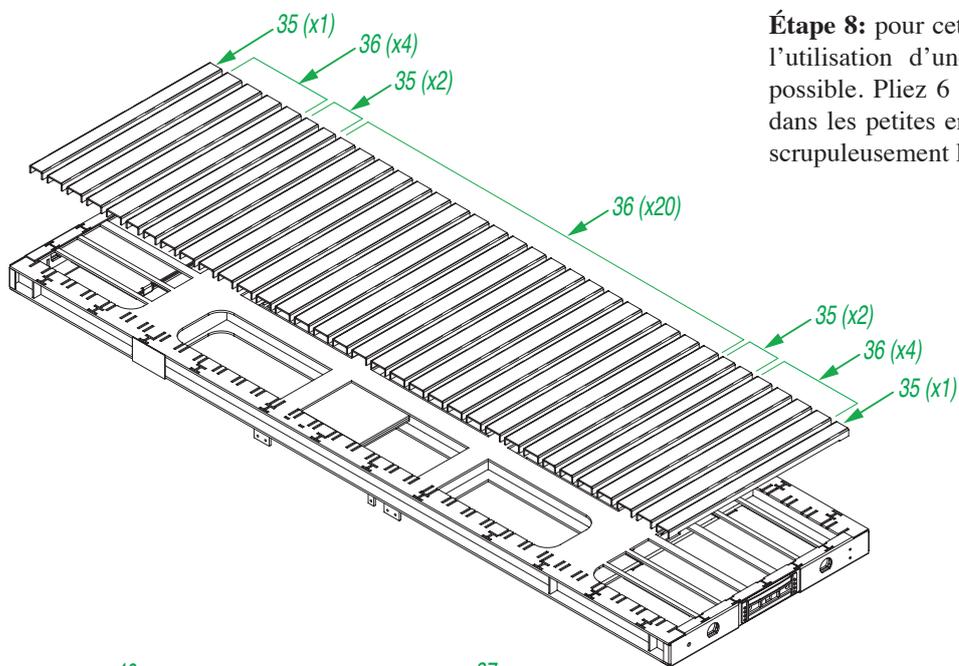


Vue de dessous

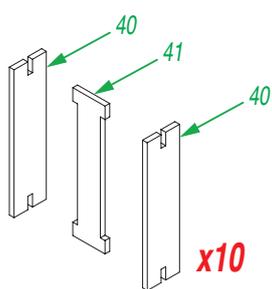
Étape 7: soudez les pièces 52, un petit détrompeur vous permet de les placer correctement. Repliez les 4 faces des pièces 47, insérez-les sur le châssis et soudez-les. Soudez, en les centrant, les deux pièces 15



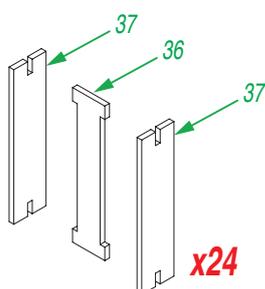
Vue de dessous



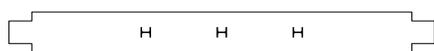
Étape 8: pour cette étape, nous vous recommandons vivement l'utilisation d'une plieuse afin d'avoir le meilleur résultat possible. Pliez 6 poutrelles 35 et 28 poutrelles 26. Soudez-les dans les petites encoches de la pièce 1 (étape 1) en respectant scrupuleusement l'ordre donné par la figure.



Ensemble 3



Ensemble 4



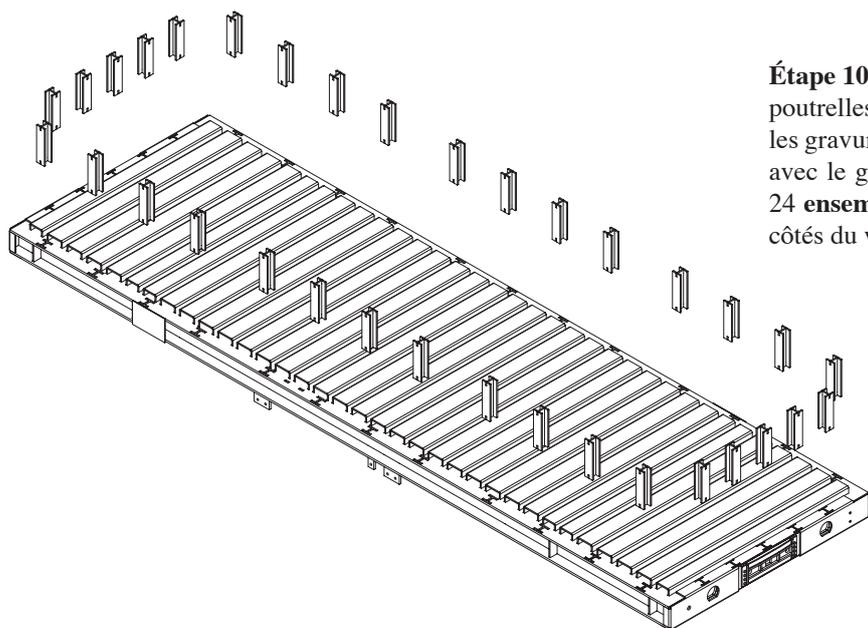
Gabarit de montage



Goupille

Étape 9: c'est une opération un peu fastidieuse, avec la réalisation des poutrelles de maintien des coils. Afin de faciliter cette opération, nous vous proposons des gabarits simples d'utilisation.

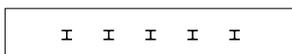
Commencez par souder une pièce 41 bien perpendiculairement sur une pièce 40. Glissez cet ensemble en même temps qu'une seconde pièce 40 formant le H dans un gabarit de montage. Faites de même pour deux autres pièces. Placez un second gabarit à l'autre extrémité des poutrelles et verrouillez l'ensemble de chaque côté par une goupille. Soudez les ensembles avec de la soudure liquide. Renouvelez ces opérations avec les pièces 36 et 37



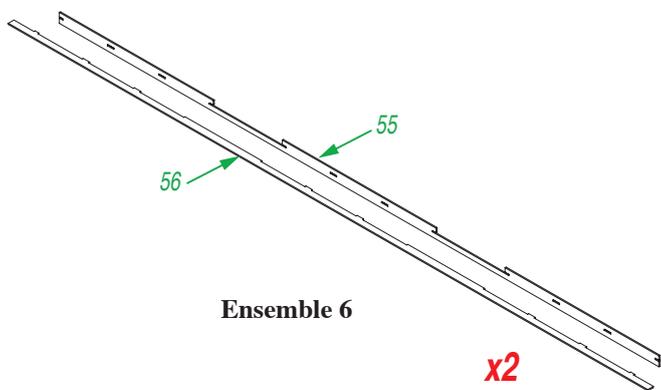
Étape 10: en vous aidant des gabarits de pose, soudez toutes les poutrelles obtenues à l'étape précédente sur le châssis et dans les gravures prévues à cet effet. Les 10 **ensembles 3** sont à poser avec le gabarit pour extrémités, aux extrémités du wagon. Les 24 **ensembles 4** sont à poser avec le gabarit pour faces, sur les côtés du wagon.



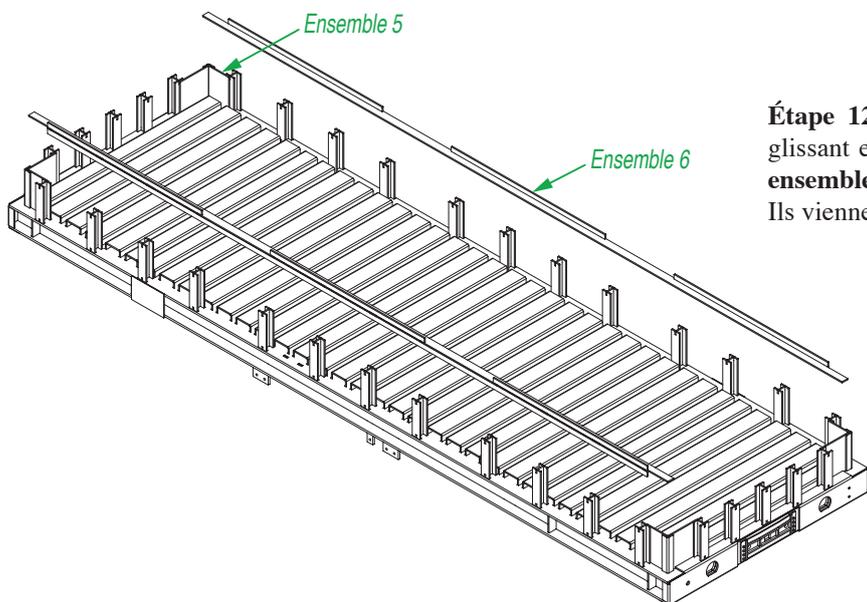
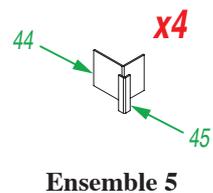
Gabarit de pose pour faces



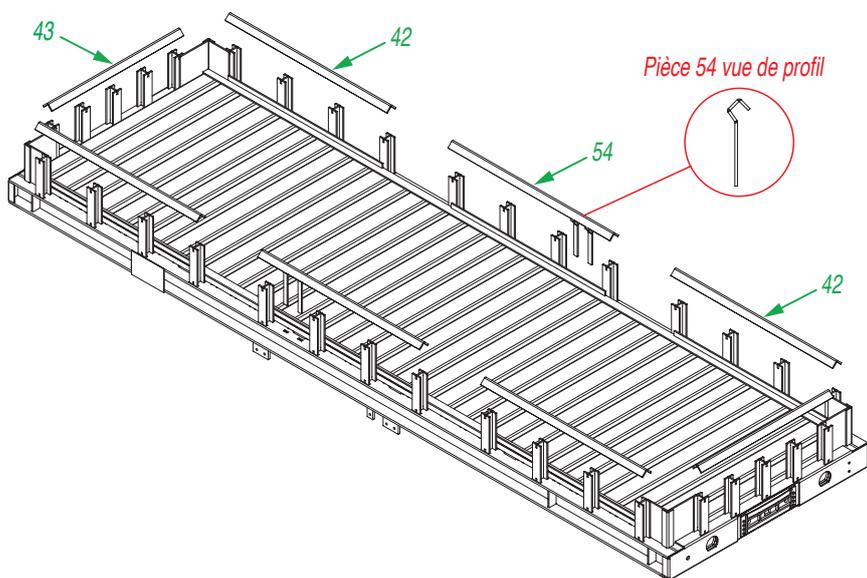
Gabarit de pose pour extrémités



Étape 11: pliez à 90° 4 pièces 44 et 4 pièces 45. Soudez les pièces 45 dans l'angle extérieur des pièces 44. Soudez ensuite bien perpendiculairement les pièces 56 sur les pièces 55 à l'opposé de la rainure de cette dernière. Ces pièces sont symétriques, pas d'erreur possible au montage.

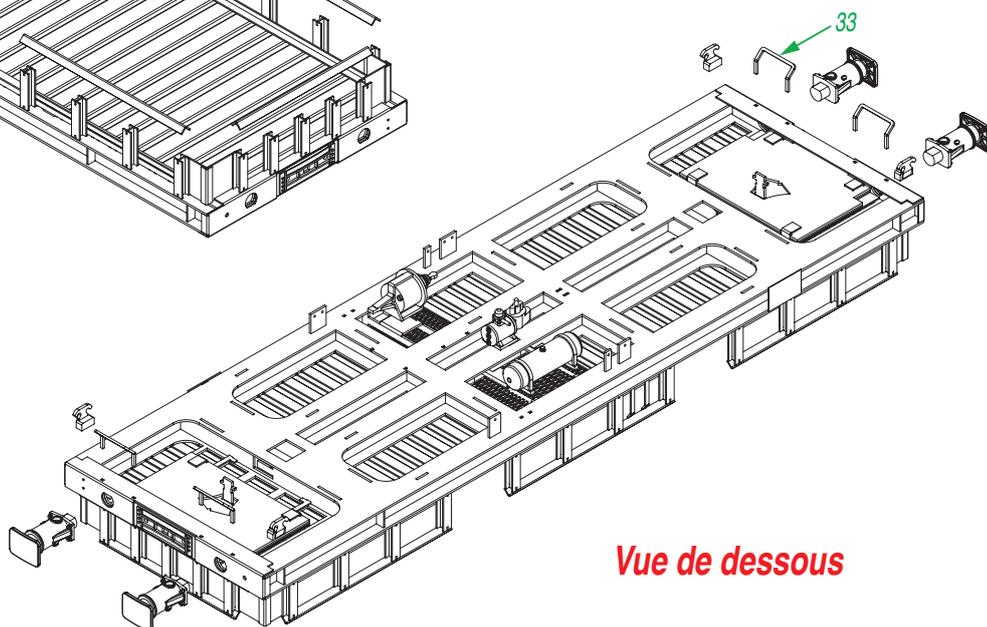


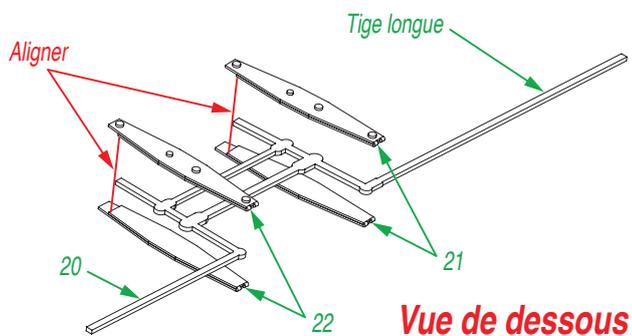
Étape 12: soudez les 4 ensembles 5 aux extrémités en les glissant entre les différentes poutres. Soudez ensuite les deux ensembles 6 aux extrémités des poutres transversales (étape 8). Ils viennent se centrer naturellement entre les ensembles 5.



Étape 13: à l'aide d'une plieuse, formez les pièces 42, 43 et 54 et soudez-les en haut des poutrelles en H installées à l'étape 10. Les deux petites pattes tombantes des pièces 54 viennent se placer dans les petites gravures rectangulaires du châssis.

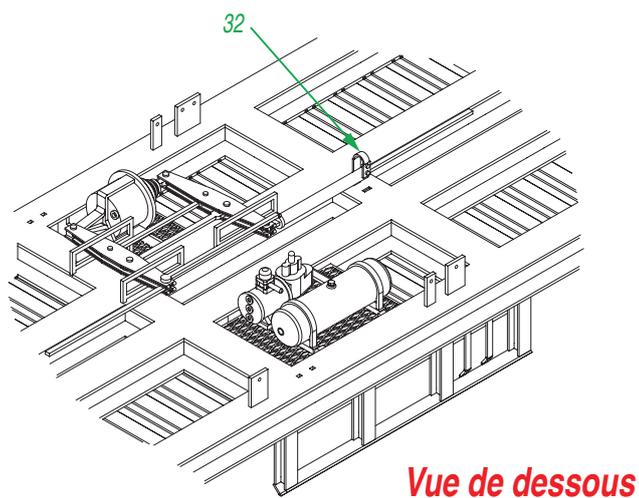
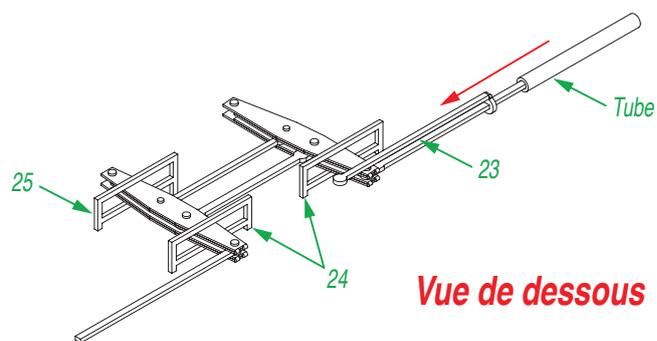
Étape 14: soudez les 4 tampons, le cylindre de frein, le distributeur et le réservoir auxiliaire. Soudez ensuite les 4 crochets de halage dans les petites encoches des traverses de tamponnement. Pliez 4 pièces 33 à 45° et soudez-les. Il peut être nécessaire de repercer à 0,4 mm de diamètre si de l'étain obstrue les ouvertures.





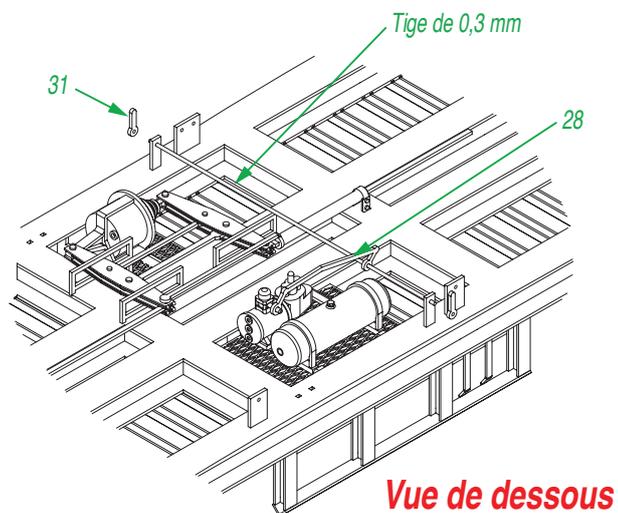
Étape 15: repliez à 180° et soudez chaque pièce 21 sur elle-même, boulons vers l'extérieur. Soudez-les en alignant leur décroché sur la fin de la barre de timonerie, côté **tige longue** de la pièce 20. Renouvelez cette opération avec les pièces 22, à l'opposé de la tige longue.

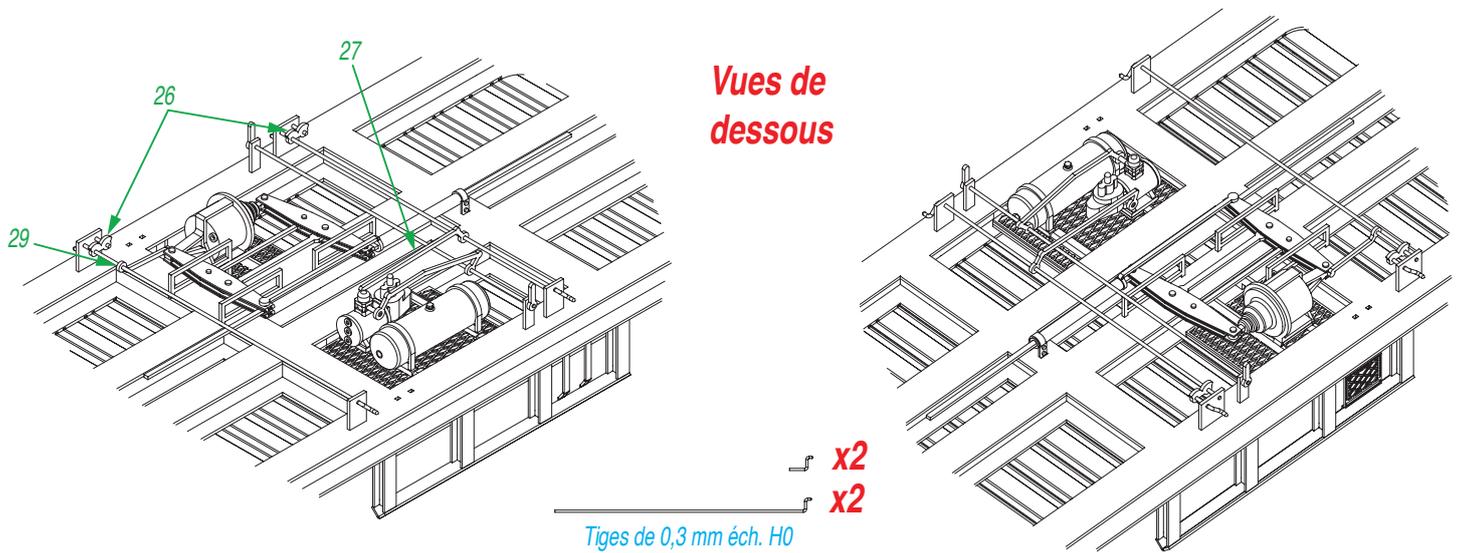
Étape 16: glissez les pièces 24 et 25 de part et d'autre des renvois de timonerie, ces pièces restent libres pour le moment. Repliez à 90° la petite tête de la pièce 23 et enfitez-la par le côté long de la pièce 20 (*étape 15*). Faites de même avec le tube, et fixez ces pièces par quelques points de soudure.



Étape 17: placez l'ensemble précédemment réalisé en glissant les extrémités des renvois de timonerie de part et d'autre du cylindre de frein. Soudez les extrémités des pièces 24 et 25 (*étape 16*) dans les gravures du châssis prévues à cet effet. Formez la pièce 32 autour d'un axe de 1mm, soudez l'arrondi sur le tube en laiton et les extrémités sur le châssis.

Étape 18: glissez une tige de 0,3mm par un des trous des petits supports du châssis. Glissez la pièce 28 et faites ressortir la tige par le trou du second support. Soudez les pièces 31 aux extrémités de la tige et affleurez les supports et réduisez la tige en longueur. La seconde extrémité de la pièce 28 prend place sur le distributeur.

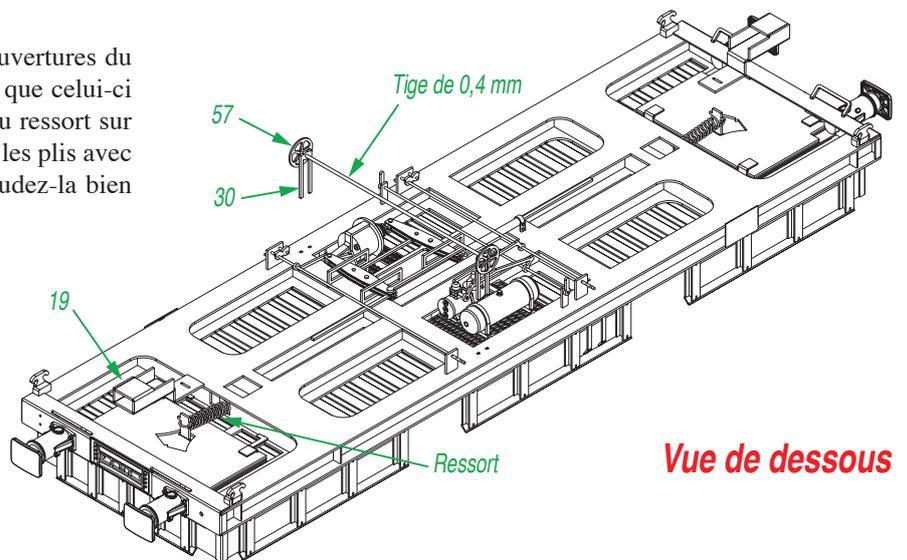




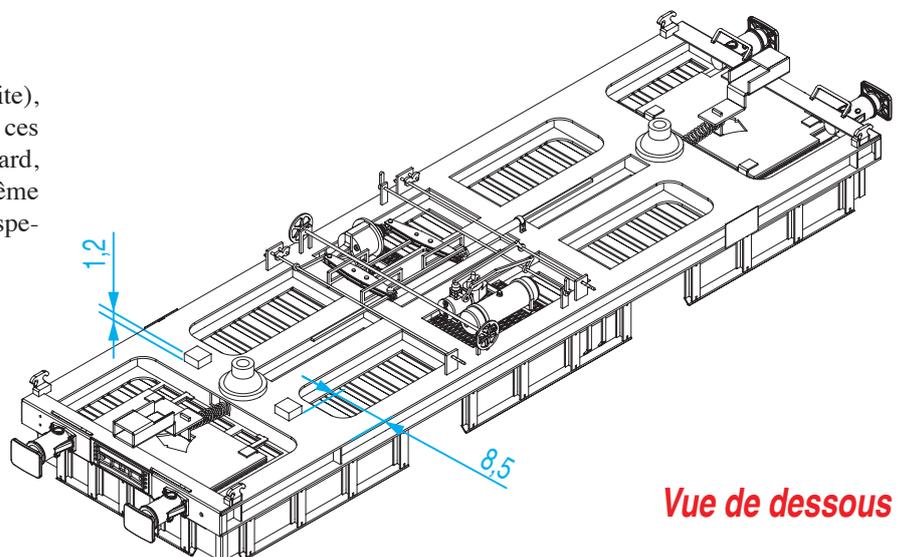
Étape 19: formez les 4 tiges de 0,3 mm comme ci-dessus. Glissez les tiges les plus longues par les supports du châssis ne comportant qu'un seul trou. Insérez les pièces 27 et 29 comme sur la figure. Insérez ensuite les pièces 26 dans les tiges avant de faire déboucher ces dernières par les supports opposés. Fixez ces pièces par quelques points de soudure. Glissez enfin les petites poignées par les trous restants des supports à deux trous et soudez-les dans le second trou des pièces 26.

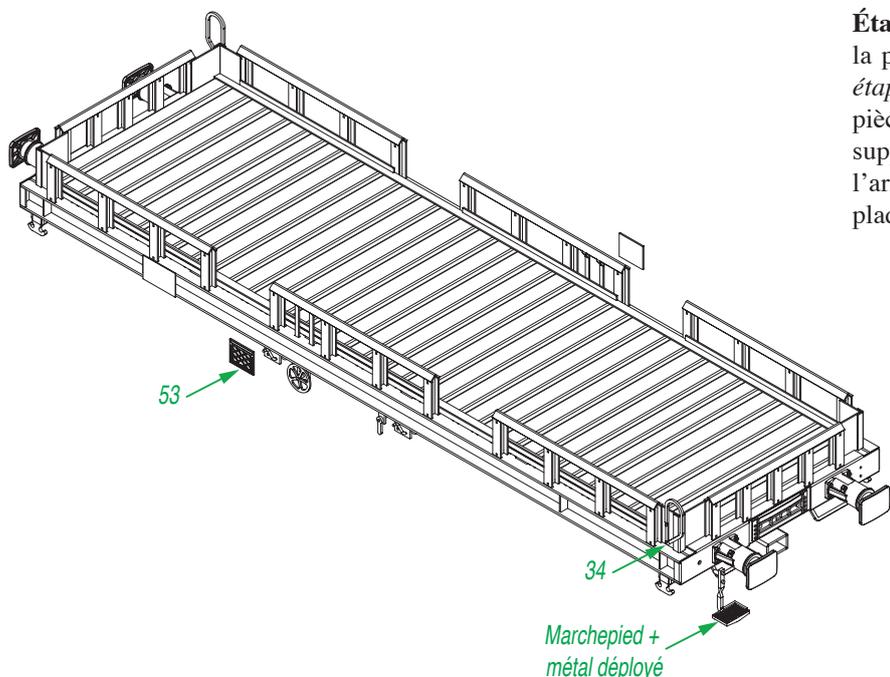
Étape 20: placez les ressorts d'attelage dans les ouvertures du châssis et enfoncez légèrement les languettes pour que celui-ci ne puisse plus ressortir. Glissez l'autre extrémité du ressort sur la pièce 18 (*étape 4*). Formez la pièce 19, renforcez les plis avec de la soudure à l'argent (Decapod réf. 9212) et soudez-la bien droite, en butée sur la pièce 18.

Insérez les deux pièces 30, qui seront en butée dans le châssis. Glissez une tige de 0,4 mm dans les trous et soudez les pièces 57.



Étape 21: avec de la colle époxy (genre Araldite), collez les pivots de bogies en métal blanc. Attention ces pièces ne se soudent pas avec un fer à souder standard, elles fondraient immédiatement ! Collez de la même manière les deux cales en plastique (fournies) en respectant les cotes données.





Étape 22: soudez les deux pièces 53 en les centrant sur la partie haute des deux petits supports de la pièce 54 (étape 13). Soudez les deux pièces 34 centrées sur les pièces 45 (étape 11). Formez par une rotation rapide le support du marchepied afin que l'ergot soit orienté vers l'arrière. Soudez celui-ci sur la traverse et ajoutez une plaquette en métal déployé 1252.

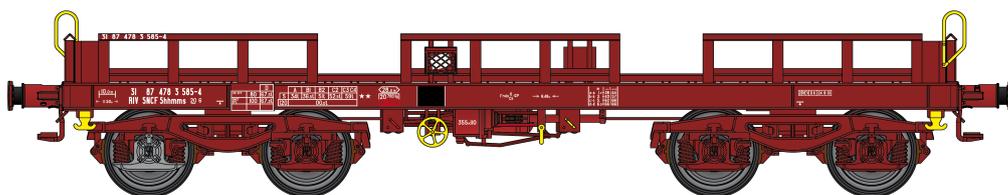
Décoration:

Commencez par nettoyer parfaitement votre wagon à l'eau savonneuse et rincez-le abondamment à l'eau. Cette opération sera facilitée avec un bac à ultrasons. Pour une finition optimale, nous vous conseillons de sabler votre modèle. Utilisez pour cela notre abrasif de sablage 9222 dont la finesse est particulièrement adaptée à la finesse du wagon. Passez ensuite, de préférence à l'aérographe, une fine couche de Primer Decapod Réf. 8004 pour permettre à la peinture de bien accrocher.

Pour la peinture, deux options s'offrent à vous : notre gamme de peinture acrylique à solvant applicable à l'aérographe, ou notre gamme de peinture acrylique à l'eau applicable à l'aérographe ou au pinceau ! Peignez l'intégralité du wagon en Rouge wagon 606 (Decapod réf. 8020 en acrylique à solvant ou 8625 en acrylique à l'eau). En suivant la figure, peignez les manette de frein en jaune et rouge ainsi que les mains-montoir d'extrémités en jaune.



Côté réservoir auxiliaire



Côté cylindre de frein

Marquages:

Les 2 côtés du wagon sont identiques au niveau des marquages, mis à part l'inscription du cylindre de frein.

Il vous est fourni 3 immatriculation différentes et suffisamment de marquages communs pour vous loucher une fois ou deux lors de la pose. Ceci dit, le mieux est de procéder avec soin, en faisant glisser les aplats à l'aide de Microset (Microsol) puis en les fondant dans la couche de peinture à l'aide de Microsol. Une couche de vernis après séchage protégera votre oeuvre!

