



L'environnement du dépôt moderne est très pauvre à l'échelle zéro alors que de nombreux engins modernes nous sont désormais proposés. Decapod va tenter d'y remédier en commençant par décliner un de ses modèles ayant un beau succès à l'échelle inférieure...

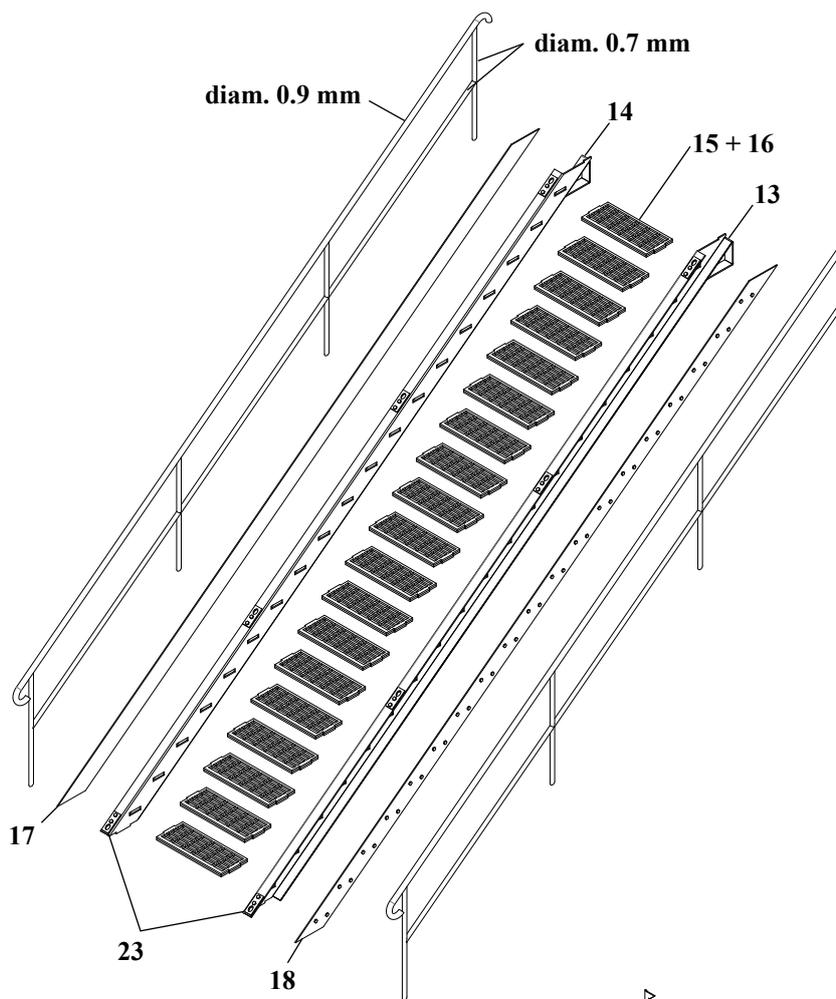
Ce type de passerelle est implanté en réalité sur les voies d'entrée des dépôts, mais aussi des petits grills de remisage qui servent de relais pour les locomotives, en général à proximité des gares importantes. Il permet au conducteur d'effectuer en toute sécurité la visite de toiture prévue lors des opérations de visite à l'arrivée. Schématiquement, il s'agit de vérifier que l'engin est apte à repartir en ligne. Dans le cas de la toiture, le conducteur vérifie en particulier l'usure des palettes de pantographes, ainsi que l'état des isolateurs et des tresses de passage du courant.

En modélisme, l'évocation d'un dépôt-relais est un thème apprécié, car il permet de présenter de manière réaliste une forte concentration d'engins moteurs sur une surface limitée. La passerelle de visite est dans ce cas un accessoire indispensable (uniquement pour les locomotives électriques toutefois...), mais difficile à évoquer de manière réaliste. Notre kit est simple à monter, grâce à sa conception en 3D et au choix du matériau adapté selon les cas (le laiton pour les pièces à plier, et le maillechort pour celles où la rigidité est primordiale). Le grillage de protection est très fin, et reste donc assez fragile, mais il n'y a pas d'alternative possible si l'on veut garder le côté transparent de ce dernier.

Passerelle de visite de La Villette

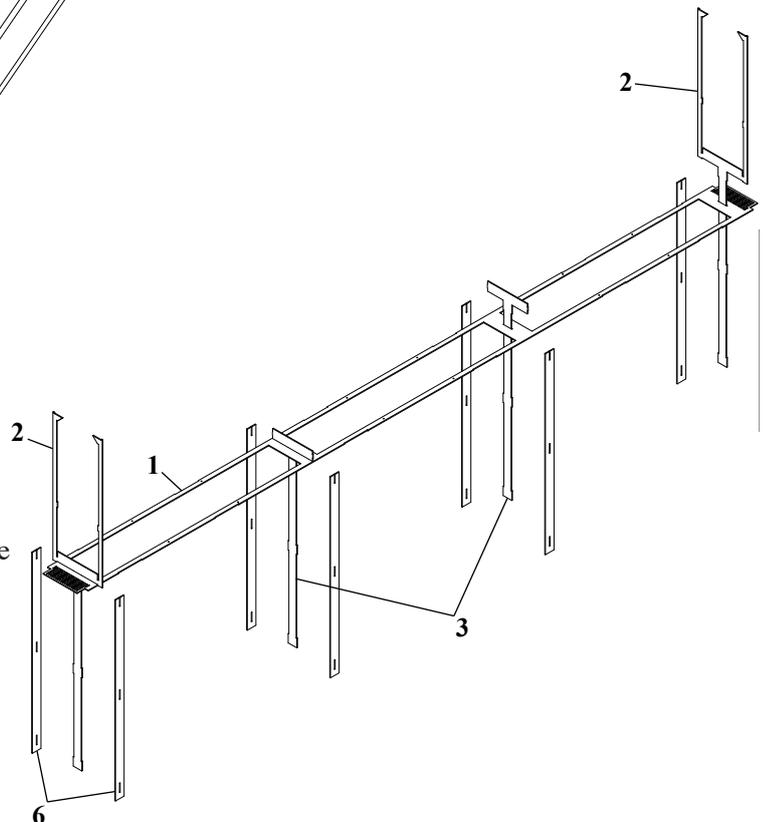
Échelle	1/43,5ème
Matériaux	Laiton 0,2mm Maillechort 0,1mm
Dimensions	Largeur 28mm Longueur 490mm Hauteur 132mm
Difficulté	Élevée

Document mis-à-jour le 24/11/11 par L.D.



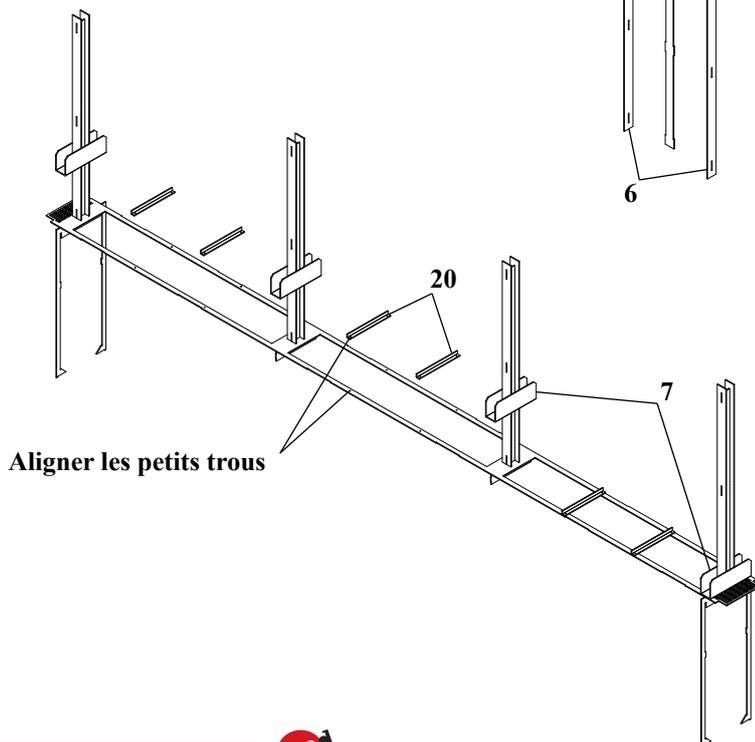
Étape 1

Pliez les deux montants (13 et 14) d'escalier en forme de U. Assemblez les marches (15) sur les sous-marches (16). Pour cela, ne les dégrappez pas unes à unes, mais assemblez les deux plaques l'une sur l'autre en utilisant la méthode de soudure au four. Elle consiste à positionner les deux grappes enduites de soudure liquide entre deux plaques de verre et de les mettre au four à 250° pendant 30 minutes environ (le temps dépendant du type de four). Assemblez les marches sur les montants, ajoutez les décors (17 et 18) de chaque côté. En vous aidant du gabarit, réalisez vos rambardes : fils de 0,7 mm pour les montants verticaux et les barres centrales, et fil de 0,9 mm pour la tige avec les arrondis.



Étape 2

Assemblez les âmes de poteaux (2 et 3) sur la plaque support (1). Ajoutez les ailes des poteaux (6).



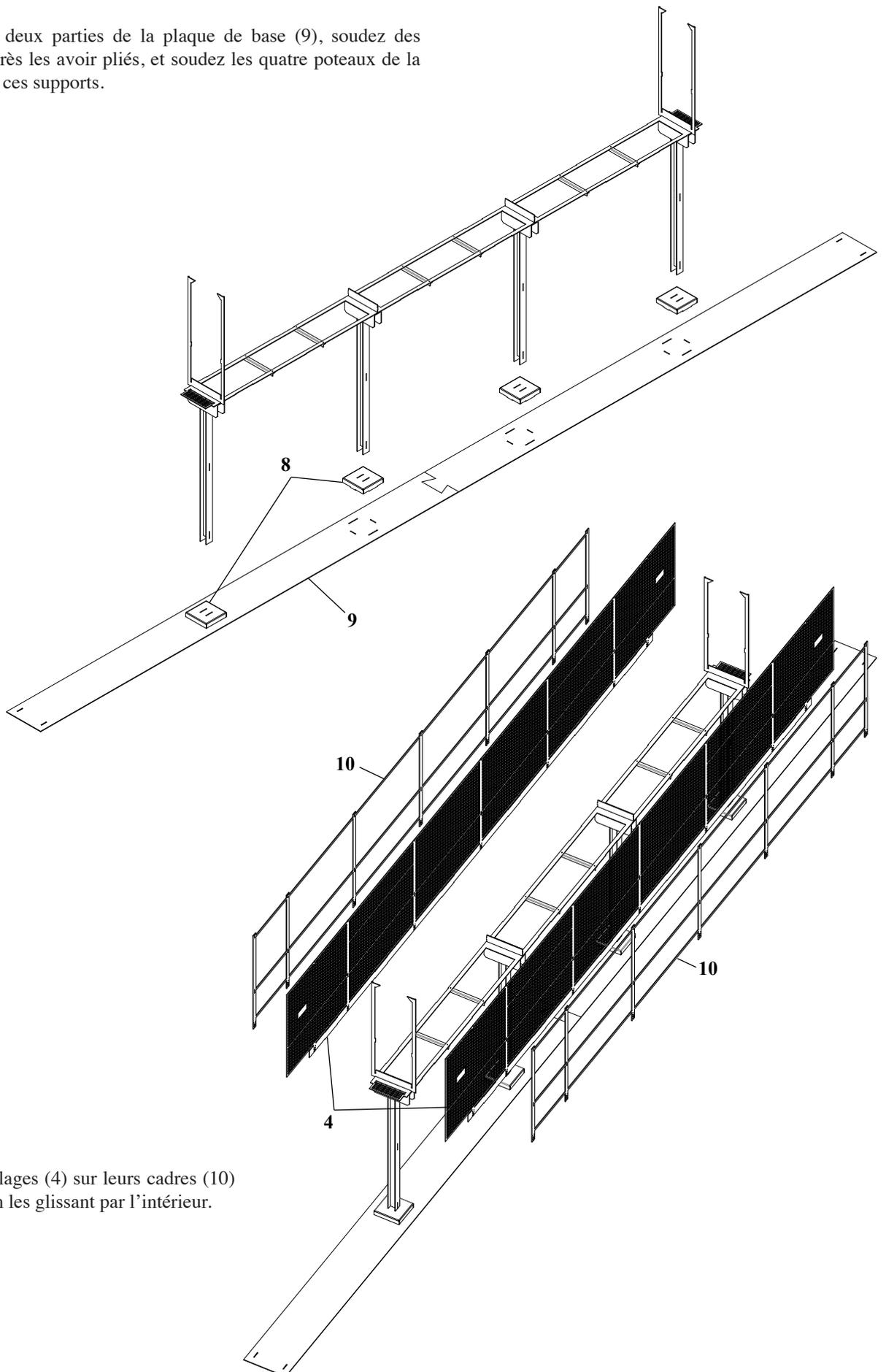
Aligner les petits trous

Étape 3

Pliez les quatre plaques de renfort (7) et soudez les en place. Ajoutez les six cornières (20) en faisant bien correspondre les trous. Pour faciliter cette opération, insérez des petites tiges de 0,3 mm dans ces trous, elles représenteront les écrous de fixation.

Étape 4

Assemblez les deux parties de la plaque de base (9), soudez des supports (8) après les avoir pliés, et soudez les quatre poteaux de la passerelle dans ces supports.

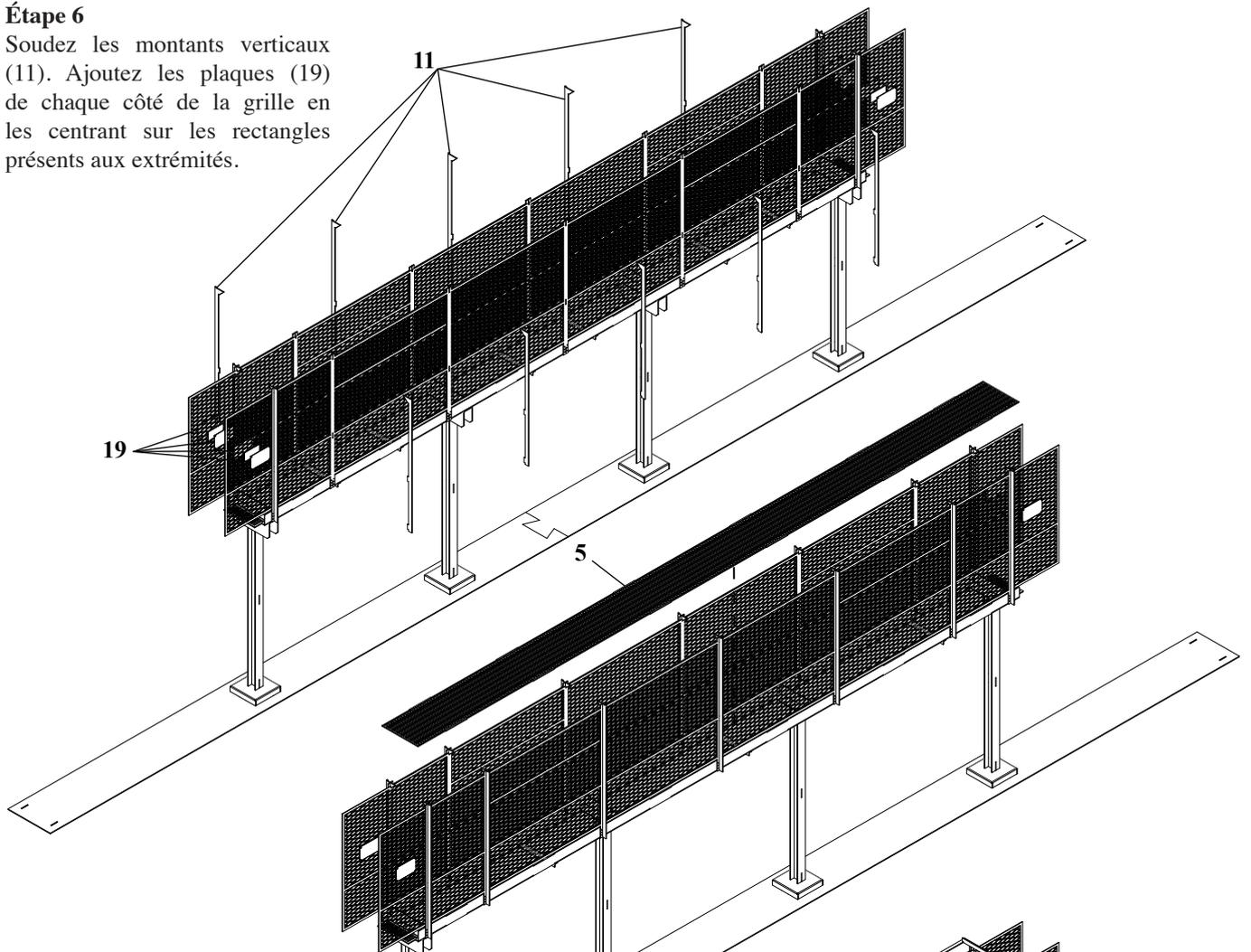


Étape 5

Soudez les grillages (4) sur leurs cadres (10) et soudez les en les glissant par l'intérieur.

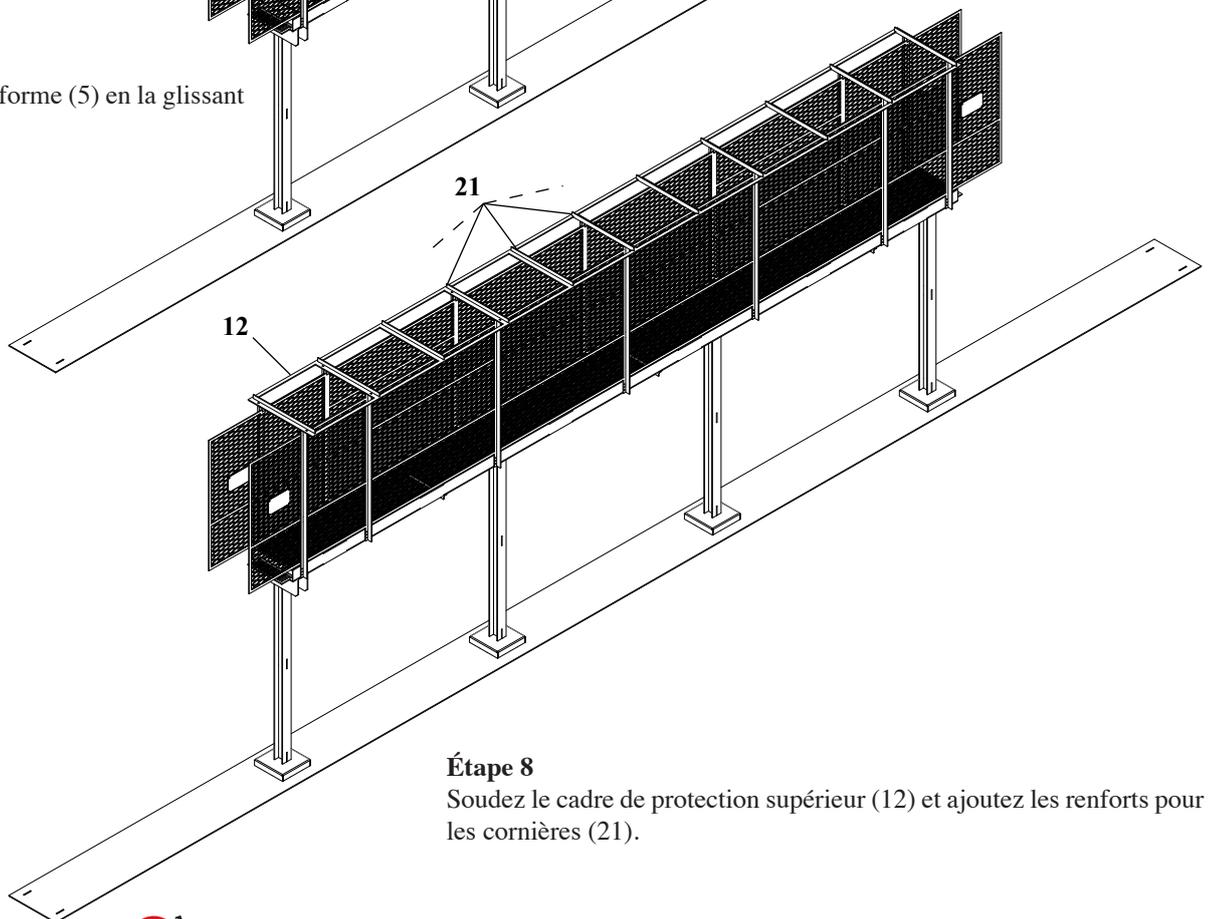
Étape 6

Soudez les montants verticaux (11). Ajoutez les plaques (19) de chaque côté de la grille en les centrant sur les rectangles présents aux extrémités.



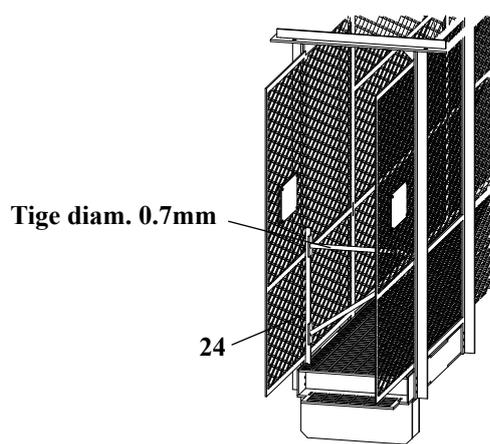
Étape 7

Soudez la plateforme (5) en la glissant par l'intérieur.



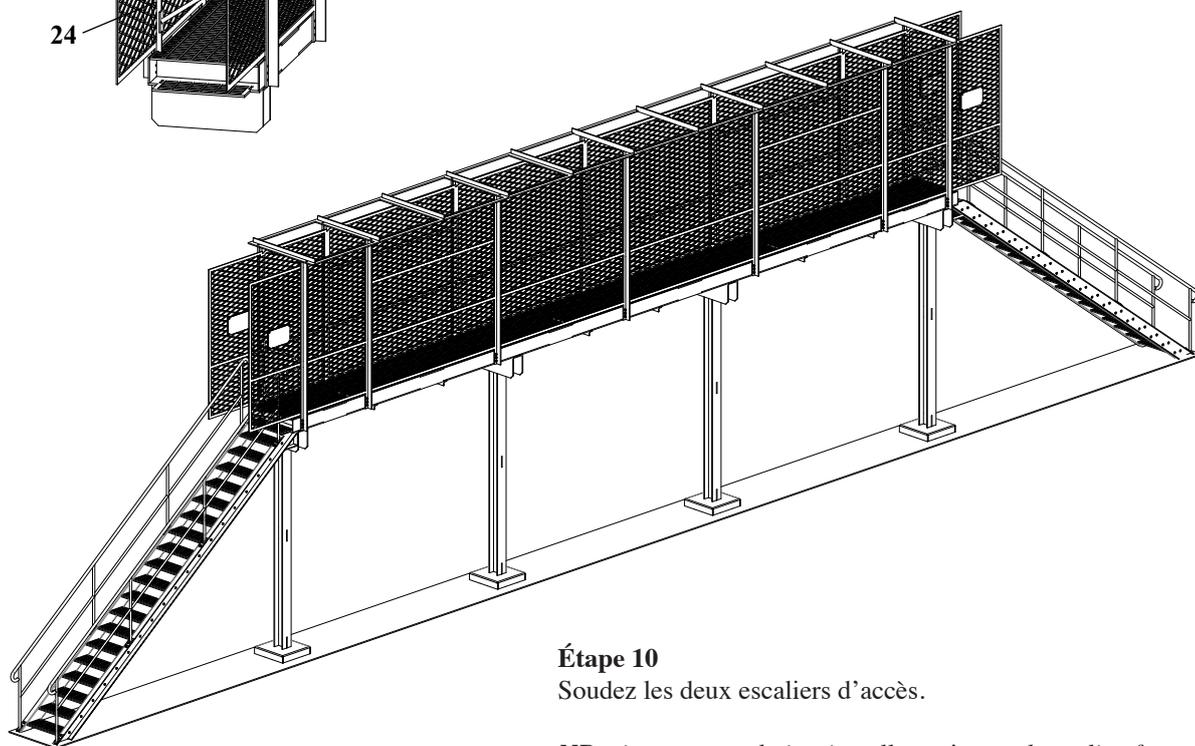
Étape 8

Soudez le cadre de protection supérieur (12) et ajoutez les renforts pour les cornières (21).



Étape 9

Pliez les ailettes des supports de portillon (24) et ajoutez la barrière en fil de 0,9 mm que vous aurez mis en forme en vous aidant du gabarit. Il y a un portillon de chaque côté de la passerelle.



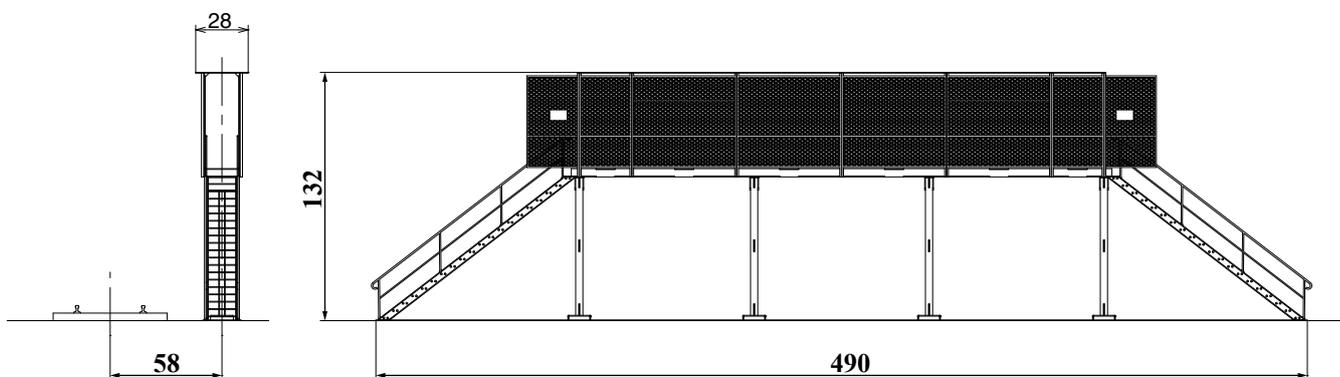
Étape 10

Soudez les deux escaliers d'accès.

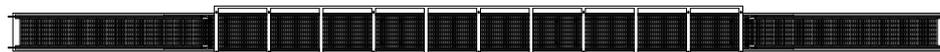
NB: si vous ne souhaitez installer qu'un seul escalier, fermez l'extrémité de la passerelle sans escalier avec la pièce 26.

Mise en place sur le réseau:

Pour l'implantation, l'axe longitudinal de la passerelle doit être à au moins 58 mm de l'axe de la voie adjacente afin de dégager le gabarit de passage en alignement. Si votre voie est en légère courbe, il faudra procéder à des essais avant de coller définitivement la base sur la plateforme. La base sera noyée dans le décor (sable, ballast...) et seuls les massifs en béton dépasseront.



Échelle : 1/4 du 0



Décoration:

La passerelle de La Villette était jaune à l'époque où nous l'avons photographiée, mais il faut admettre que ce type de structure est en général peint avec un simple gris antirouille (gris ou noir additionné d'un peu de marron et de gris métal) avec parfois les parties basses reprises en blanc pour la sécurité du personnel. Nous vous proposons d'ailleurs la photo de la passerelle de visite du Havre ainsi décorée. Vous remarquerez qu'elle est plus longue que celle de La Villette et ne comporte qu'un escalier, mais reste très similaire sur le reste.

Pour l'application de la teinte, nous vous recommandons fortement d'utiliser un aérographe, ainsi qu'une peinture de type acrylique à solvant ou nitrosynthétique (voir chez AMF 87 par exemple). Il faudra également poser les 8 plaques « Danger de Mort » sur les emplacements prévus, en vous efforçant de faire disparaître le vernis dépassant sur les bords à l'aide du produit idoïne : par exemple du Micro Sol (de chez Microscale). Pensez aussi à reprendre les socles en couleur ciment.



Nomenclature pour une référence 2620	
Planche de gravure 2620/A (laiton 0,3mm)	1 exemplaire
Planche de gravure 2620/B (laiton 0,3mm)	1 exemplaire
Planche de gravure 2620/C (maillechoit 0,2mm)	1 exemplaire
Fil de laiton (0,7mm)	4 x 250 mm
Fil de laiton (0,9mm)	4 x 250 mm
Planche de décalcomanie référence 9501	1 exemplaire
Notice	6 pages
<i>Pour nous contacter: info@decapod.fr</i>	